

## RENAULT Clio

Clio ZEN TCE 90 X-Tronic

\*Klima\*Sitzheizung\*Einp

€ 18.980,00

(MwSt. ausweisbar)



Kleinwagen

EZ: 04/2022

Benzin

999 ccm

Gebrauchtwagen

17.101 km

67 kW (91 PS)

Automatik

## Fahrzeugbeschreibung

Ausstattung: - - - Vordersitze beheizbar - - - Einparkhilfe hinten - - Infotainment-Paket (MY21) ( Online-Multimediasystem Easy Link 7-Zoll Touchscreen mit Smartphone-Integration und Navigation, Geschwindigkeitswarner) - - Easy Link 7-Zoll mit Smartphone-Integration ( Online-Multimediasystem 7-Zoll Touchscreen, Smartphone-Integration via Android Auto und Apple CarPlay, Digitalradio DAB+, UKW- und MW-Radio, Bluetooth .Freisprecheinrichtung, AUX-und USB-Anschluss, Audiostreaming, Sprachsteuerung, Bedienungssatellit am Lenkrad) - - Basic Safety-Paket ( Entfall Notbremsassistent mit Fußgängererkennung, Entfall Sicherheitsabstandswarner) - - Klimaanlage , Servolenkung, Zentralverriegelung, El. Fensterheber, El. Seitenspiegel, Gepäckraumabtrennung, Multifunktionslenkrad, Stahlfelgen, 16-Zoll Flexwhell mit Allwetterreifen, Tuner oder Radio, DAB-Radio, MP3 fähig, Bluetooth, USB-Anschluss, Touchscreen, CarPlay, Android Auto, Berganfahrassistent, Tempomat - - Navigationssystem , Freisprecheinrichtung, Verkehrszeichen-Erkennung, Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage, Einparkhilfe (hinten) - - Sitzheizung , inkl. 24 Mon. Herstellergarantie ab Zulassung 26.04.2022, ABS, ESP, E10 geeignet, El. Wegfahrsperre, Start/Stop-Automatik, Notrufsystem, Isofix, LED-Tagfahrlicht, Lichtsensor, Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag, Tür/Seiten-Airbag (vorne), Tür/Seiten-Airbag (hinten) - - - - Inzahlungnahme sowie Finanzierung möglich! - - Autohaus REHAG. Ihr Renault, Dacia-und Skoda Vertragshändler in Recklinghausen und - Castrop-Rauxel. Weitere Angebote finden Sie auch auf unserer Website unter - [www.autohaus-rehag.de](http://www.autohaus-rehag.de) - Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne unter der Tel.: 02361-931750 zur Verfügung! - Änderungen/Eingabefehler, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten - Information zur Datenschutzerklärung siehe -> [www.autohaus-rehag.de/datenschutz/](http://www.autohaus-rehag.de/datenschutz/)

## Ausstattung

|                          |                       |                           |                           |
|--------------------------|-----------------------|---------------------------|---------------------------|
| ABS                      | Allwetterreifen       | Android Auto              | Apple CarPlay             |
| Berganfahrassistent      | Bluetooth             | ESP                       | Elektr. Fensterheber      |
| Elektr. Seitenspiegel    | Elektr. Wegfahrsperre | Freisprecheinrichtung     | Front- und Seiten-Airbags |
| Garantie                 | Gepäckraumabtrennung  | Geschwindigkeitsbegrenzer | Isofix                    |
| Klimaanlage              | Lichtsensor           | Metallic                  | Multifunktionslenkrad     |
| Navigationssystem        | Notrufsystem          | Servolenkung              | Sitzheizung               |
| Stahlfelgen              | Start/Stop-Automatik  | Touchscreen               | USB                       |
| Verkehrszeichenerkennung | Zentralverriegelung   |                           |                           |

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.