

## SKODA Fabia

**Fabia Combi 1.0 TSI DSG BEST OF \*ACC  
210\*NAVI\*LE**

**€ 23.995,00**

(MwSt. ausweisbar)



Kombi  
5 km  
70 kW (95 PS)  
Automatik

Neufahrzeug  
Benzin  
999 ccm

**Verbrauchsangaben**  
komb. 4.7 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 107 g/km\*  
Schadstoffklasse EURO6D  
Umweltplakette 4 (Grün)  
nach EnVKV: ja



## Fahrzeugbeschreibung

Deutscher Neuwagen vom Skoda Vertragshändler inkl. Überführungskosten. - - Enthaltene Sonderausstattung: - - Dachreling, schwarz, Paket Best of (LED-Projektorscheinwerfer mit integriertem Abbiegelicht, Fernlichtassistent inkl. Fahrlichtassistent und Regensensor, LED-Rückleuchten, automatische Innenspiegelabblendung, Parksensoren vorn und hinten, Navigationssystem Amundsen, Infotainment Online 3 Jahre, Sprachsteuerung, Skoda Media Command), Variabler Ladeboden - - Berganfahrassistent, Vorbereitung Anhängerzugvorrichtung, Anschlussgarantie 3 Jahre / 100.000km - - Ausstattung: - Klimaanlage Climatronic, Servolenkung, Zentralverriegelung, El. Fensterheber, El. Seitenspiegel, Armlehne, Innenspiegel autom. abblendend, Multifunktionslenkrad, Lederlenkrad, Gepäcknetztrennwand, Leichtmetallfelgen, Reifendruck-Kontrolle, Sommerreifen, Tuner oder Radio, DAB-Radio, Soundsystem, MP3 fähig, Bluetooth, USB-Anschluss, Touchscreen, Fernlichtassistent, WLAN Hotspot, CarPlay, Android Auto, Sprachsteuerung, Tempomat, Abstandstempomat, Navigationssystem, Freisprecheinrichtung, Bordcomputer Check-Control, Notbremsassistent, Einparkhilfe (vorne), Einparkhilfe (hinten), Sitzheizung, inkl. Garantie, Scheckheftgepflegt, ABS, ESP, Traktionskontrolle, E10 geeignet, Partikelfilter, Regensensor, El. Wegfahrsperrung, Start/Stop-Automatik, HU/AU neu, Notrufsystem, Isofix, Nebelscheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, Tagfahrlicht, Lichtsensor, Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag, Tür/Seiten-Airbag (vorne), Kopf-Airbag - - - Inzahlungnahme sowie Finanzierung möglich! - - Autohaus REHAG. Ihr Renault, Dacia- und Skoda Vertragshändler in Recklinghausen und - Castrop-Rauxel. Weitere Angebote finden Sie auch auf unserer Website unter - [www.autohaus-rehag.de](http://www.autohaus-rehag.de) - Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne unter der Tel.: 02361-931750 zur Verfügung! - Änderungen/Eingabefehler, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten - Information zur Datenschutzerklärung siehe -> [www.autohaus-rehag.de/datenschutz/](http://www.autohaus-rehag.de/datenschutz/)

## Ausstattung

ABS	Android Auto	Apple CarPlay	Armlehne
Bluetooth	Bordcomputer	Dachreling	E10-geeignet
ESP	Einparkhilfe	Elektr. Fensterheber	Elektr. Seitenspiegel
Elektr. Wegfahrsperrung	Fernlichtassistent	Freisprecheinrichtung	Front-, Seiten- und weitere Airbags
Garantie	Gepäckraumabtrennung	Geschwindigkeitsbegrenzer	HU neu
Innenspiegel autom.	Isofix	Klimaautomatik	Lederlenkrad

*abblendend  
Leichtmetallfelgen  
Navigationssystem  
Partikelfilter  
Servolenkung  
Sprachsteuerung  
Touchscreen  
WLAN / Wifi Hotspot*

*Lichtsensor  
Nebelscheinwerfer  
Regensensor  
Sitzheizung  
Start/Stopp-Automatik  
Traktionskontrolle  
Zentralverriegelung*

*Metallic  
Notbremsassistent  
Reifendruckkontrolle  
Sommerreifen  
Tagfahrlicht  
Tuner/Radio*

*Multifunktionslenkrad  
Notrufsystem  
Scheckheftgepflegt  
Soundsystem  
Tempomat  
USB*

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.