

## SKODA Fabia

**Fabia Combi 1.0 TSI DSG BEST OF \*ACC  
210\*NAVI\*LE**

**€ 23.495,00**

(MwSt. ausweisbar)



Kombi  
5 km  
70 kW (95 PS)  
Automatik

Neufahrzeug  
Benzin  
999 ccm

**Verbrauchsangaben**  
komb. 4.7 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 107 g/km\*  
Schadstoffklasse EURO6D  
Umweltplakette 4 (Grün)  
nach EnVKV: ja



## Fahrzeugbeschreibung

Deutscher Neuwagen vom Skoda Vertragshändler inkl. Überführungskosten. - - Enthaltene Sonderausstattung: - - Dachreling, schwarz, Paket Best of (LED-Projektorscheinwerfer mit integriertem Abbiegelicht, Fernlichtassistent inkl. Fahrlichtassistent und Regensensor, LED-Rückleuchten, automatische Innenspiegelabblendung, Parksensoren vorn und hinten, Navigationssystem Amundsen, Infotainment Online 3 Jahre, Sprachsteuerung, Skoda Media Command), Variabler Ladeboden - - Berganfahrassistent, Vorbereitung Anhängerzugvorrichtung, Anschlussgarantie 3 Jahre / 100.000km - - Ausstattung: - Klimaanlage Climatronic, Servolenkung, Zentralverriegelung, El. Fensterheber, El. Seitenspiegel, Armlehne, Innenspiegel autom. abblendend, Multifunktionslenkrad, Lederlenkrad, Gepäcknetztrennwand, Leichtmetallfelgen, Reifendruck-Kontrolle, Sommerreifen, Tuner oder Radio, DAB-Radio, Soundsystem, MP3 fähig, Bluetooth, USB-Anschluss, Touchscreen, Fernlichtassistent, WLAN Hotspot, CarPlay, Android Auto, Sprachsteuerung, Tempomat, Abstandstempomat, Navigationssystem, Freisprecheinrichtung, Bordcomputer Check-Control, Notbremsassistent, Einparkhilfe (vorne), Einparkhilfe (hinten), Sitzheizung, inkl. Garantie, Scheckheftgepflegt, ABS, ESP, Traktionskontrolle, E10 geeignet, Partikelfilter, Regensensor, El. Wegfahrsperrung, Start/Stop-Automatik, HU/AU neu, Notrufsystem, Isofix, Nebelscheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, Tagfahrlicht, Lichtsensor, Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag, Tür/Seiten-Airbag (vorne), Kopf-Airbag - - - Inzahlungnahme sowie Finanzierung möglich! - - Autohaus REHAG. Ihr Renault, Dacia- und Skoda Vertragshändler in Recklinghausen und - Castrop-Rauxel. Weitere Angebote finden Sie auch auf unserer Website unter - [www.autohaus-rehag.de](http://www.autohaus-rehag.de) - Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne unter der Tel.: 02361-931750 zur Verfügung! - Änderungen/Eingabefehler, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten - Information zur Datenschutzerklärung siehe -> [www.autohaus-rehag.de/datenschutz/](http://www.autohaus-rehag.de/datenschutz/)

## Ausstattung

ABS  
Bluetooth  
ESP  
Elektr. Wegfahrsperrung

Android Auto  
Bordcomputer  
Einparkhilfe  
Fernlichtassistent

Apple CarPlay  
Dachreling  
Elektr. Fensterheber  
Freisprecheinrichtung

Armlehne  
E10-geeignet  
Elektr. Seitenspiegel  
Front-, Seiten- und weitere  
Airbags

Garantie  
Innenspiegel autom.

Gepäckraumabtrennung  
Isofix

Geschwindigkeitsbegrenzer  
Klimaautomatik

HU neu  
Lederlenkrad

*abblendend*

*Leichtmetallfelgen*

*Nebelscheinwerfer*

*Regensensor*

*Sitzheizung*

*Start/Stopp-Automatik*

*Traktionskontrolle*

*Zentralverriegelung*

*Lichtsensor*

*Notbremsassistent*

*Reifendruckkontrolle*

*Sommerreifen*

*Tagfahrlicht*

*Tuner/Radio*

*Multifunktionslenkrad*

*Notrufsystem*

*Scheckheftgepflegt*

*Soundsystem*

*Tempomat*

*USB*

*Navigationsssystem*

*Partikelfilter*

*Servolenkung*

*Sprachsteuerung*

*Touchscreen*

*WLAN / Wifi Hotspot*

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.