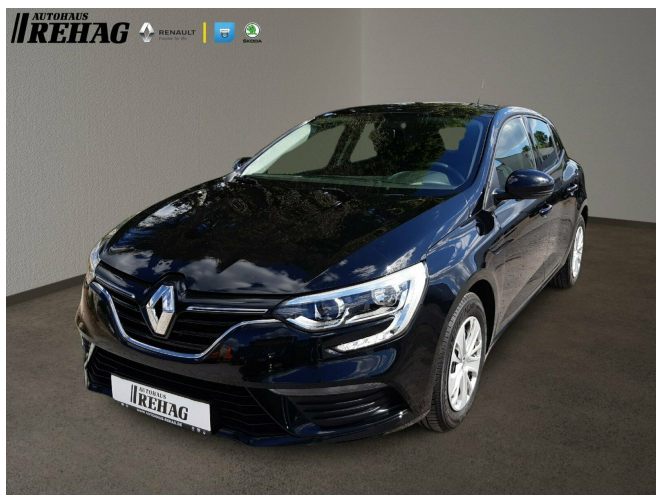


## RENAULT Megane

Megane Life 1.2 TCe 100 Energy\*KLIMA\*

€ 9.480,00

(MwSt. ausweisbar)



Limousine  
EZ: 12/2016  
Benzin  
1197 ccm

Gebrauchtwagen  
69.860 km  
74 kW (101 PS)  
Schaltgetriebe

### Fahrzeugbeschreibung

*Ausstattung: - Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage, Tuner oder Radio, Bluetooth, USB-Anschluss, Freisprecheinrichtung, inkl. 2 Jahre Neuwagen- und 3 Jahre Anschlussgarantie ab Erstzulassung vom 23.12.2016 (Garantie-Ende: 22.12.2021), Isofix, LED-Tagfahrlicht, El. Fensterheber, El. Seitenspiegel, Zentralverriegelung, Servolenkung, Reifendruck-Kontrolle, Stahlfelgen, Sommerreifen, Bordcomputer Check-Control, Scheckheftgepflegt, ABS, ESP, Traktionskontrolle, Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag, Tür/Seiten-Airbag (vorne), Kopf-Airbag - - - Inzahlungnahme sowie Finanzierung möglich! - - Autohaus REHAG. Ihr Renault, Dacia-und Skoda Vertragshändler in Recklinghausen und - Castrop-Rauxel. Weitere Angebote finden Sie auch auf unserer Website unter - [www.autohaus-rehag.de](http://www.autohaus-rehag.de) - Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne unter der Tel.: 02361-931750 zur Verfügung! - Änderungen/Eingabefehler, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten - Information zur Datenschutzerklärung siehe -> [www.autohaus-rehag.de/datenschutz/](http://www.autohaus-rehag.de/datenschutz/)*

### Ausstattung

ABS	Bluetooth	Bordcomputer	E10-geeignet
ESP	Elektr. Fensterheber	Elektr. Seitenspiegel	Freisprecheinrichtung
Front-, Seiten- und weitere Airbags	Garantie	Gepäckraumabtrennung	Geschwindigkeitsbegrenzer
HU neu	Isofix	Klimaanlage	Metallic
Reifendruckkontrolle	Scheckheftgepflegt	Servolenkung	Sommerreifen
Stahlfelgen	Tagfahrlicht	Tempomat	Traktionskontrolle
Tuner/Radio	USB	Zentralverriegelung	

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.