

## RENAULT Megane

Megane E-TECH 100% ELEKTRISCH Techno  
EV60 220hp

€ 50.318,00

(MwSt. ausweisbar)



Limousine  
5 km  
160 kW (218 PS)

Neufahrzeug  
Elektro  
Automatik

**Verbrauchsangaben**  
komb. 16.1 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 0 g/km\*  
Schadstoffklasse EURO6D  
nach EnVKV: nein

## Fahrzeugbeschreibung

### Ausstattung

2-Zonen-Klimaautomatik	ABS	Abstandswarner	Allwetterreifen
Ambiente-Beleuchtung	Android Auto	Apple CarPlay	Armlehne
Beheizbares Lenkrad	Berganfahrassistent	Bluetooth	Bordcomputer
ESP	Elektr. Fensterheber	Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Wegfahrsperrung
Fernlichtassistent	Freisprecheinrichtung	Garantie	Gepäckraumabtrennung
Geschwindigkeitsbegrenzer	Induktionsladen für Smartphones	Innenspiegel autom. abblendend	Isofix
Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen	Lichtsensoren	Metallic
Multifunktionslenkrad	Musikstreaming integriert	Müdigkeitswarner	Navigationssystem
Nebelscheinwerfer	Notbremsassistent	Notrufsystem	Regensensor
Reifendruckkontrolle	Schlüssellose Zentralverriegelung	Servolenkung	Sitzheizung
Sprachsteuerung	Spurhalteassistent	TV	Totwinkel-Assistent
Touchscreen	Traktionskontrolle	USB	Verkehrszeichenerkennung
Volldigitales Kombiinstrument	Zentralverriegelung		

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.