

## RENAULT Captur

Captur INTENS TCE

90\*KLIMA\*NAVI\*PDC\*SITZHEIZUNG

€ 24.480,00

(MwSt. ausweisbar)



SUV/Pickup  
5 km  
67 kW (91 PS)  
Schaltgetriebe

Neufahrzeug  
Benzin  
999 ccm

**Verbrauchsangaben**  
komb. 5.5 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 126 g/km\*  
Schadstoffklasse  
EURO6D\_TEM  
Umweltplakette 4 (Grün)  
nach EnVKV: ja



## Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeug befindet sich im Vorlauf. Bilder folgen in Kürze. - Deutsche Ausführung: - - Sonderausstattung: - - Style-Paket-Plus (18-Zoll-Leichtmetallräder Bahamas, Silber glänzend, Hinter Seitenscheiben stark getönt, LED-Rückleuchten in C-Form, Fernlichtassistent) - - City-Paket (Einparkhilfe vorne und hinten, Rückfahrkamera) - - Infotainment-Paket (Online-Multimediasystem EASY LINK 7-Zoll-Touchscreen mit Navigation und DAB+-Radio, Kartenmaterial für Europa, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeitswarner) - - Notrad und Wagenheber - - Sitzheizung für Vordersitze - - EASY LINK 7-Zoll mit Smartphone-Integration und Navigation (Online-Multimediasystem mit 7-Zoll-Touchscreen, Smartphone-Integration via android Auto und Apple CarPlay, Digitalradio DAB+, Bluetooth-Freisprecheinrichtung, AUX- und USB-Anschluss, Audiostreaming, Sprachsteuerung, Bedienungssatellit am Lenkrad, Replikation der Navigation auf digitales Tachodisplay 10-Zoll) - - Serien- und Zusatzausstattung: - - Berganfahrhilfe, Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage, Spurhalteassistent - - Licht- und Regensensor, inkl. 36 Monate Herstellergarantie ab Erstzulassung, Notrufsystem, Lederlenkrad - - Schaltwippen, Innenspiegel autom. abblendend - - Schlüssellose Zentralverriegelung, Armlehne, Reifendruck-Kontrolle, Sommerreifen, El. Fensterheber, El. Seitenspiegel, Bordcomputer Check-Control, Servolenkung, ABS, ESP, Traktionskontrolle, E10 geeignet, El. Wegfahrsperrung, Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag, Tür/Seiten-Airbag (vorne), Tür/Seiten-Airbag (hinten), Kopf-Airbag - - Inzahlungnahme sowie Finanzierung möglich! - - Autohaus REHAG. Ihr Renault, Dacia- und Skoda Vertragshändler in Recklinghausen und Castrop-Rauxel. - Weitere Angebote finden Sie auch auf unserer Website unter [www.autohaus-rehag.de](http://www.autohaus-rehag.de) - Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne unter der Tel. 02305-35440 zur Verfügung! - Änderungen/Eingabefehler, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten - Information zur Datenschutzerklärung siehe -> [www.autohaus-rehag.de/datenschutz/](http://www.autohaus-rehag.de/datenschutz/)

## Ausstattung

ABS	Android Auto	Apple CarPlay	Armlehne
Berganfahrassistent	Bluetooth	Bordcomputer	E10-geeignet
ESP	Einparkhilfe	Elektr. Fensterheber	Elektr. Seitenspiegel
Elektr. Wegfahrsperrung	Fernlichtassistent	Freisprecheinrichtung	Front-, Seiten- und weitere Airbags
Garantie	Geschwindigkeitsbegrenzer	Innenspiegel autom. abblendend	Isofix

*Klimaautomatik  
Metallic  
Regensensor*

*Servolenkung  
Spurhalteassistent  
Touchscreen  
Verkehrszeichenerkennung*

*Lederlenkrad  
Multifunktionslenkrad  
Reifendruckkontrolle*

*Sitzheizung  
Start/Stop-Automatik  
Traktionskontrolle  
Zentralverriegelung*

*Leichtmetallfelgen  
Navigationssystem  
Schaltwippen*

*Sommerreifen  
Tagfahrlicht  
Tuner/Radio*

*Lichtsensoren  
Notrufsystem  
Schlüssellose  
Zentralverriegelung  
Sprachsteuerung  
Tempomat  
USB*

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.