

## RENAULT Captur

Captur INTENS TCe 140  
GPF\*KLIMA\*NAVI\*PDC\*

€ 23.980,00

(MwSt. ausweisbar)



SUV/Pickup  
EZ: 04/2021  
Benzin  
1333 ccm

Gebrauchtwagen  
17.248 km  
103 kW (140 PS)  
Schaltgetriebe

### Fahrzeugbeschreibung

Ausstattung: - - Winter-Paket (Lenkrad beheizbar, Lederlenkrad, Sitzheizung für Vordersitze, Windschutzscheibe beheizbar) - - Notbremsassistent, Spurhalteassistent - - Totwinkelassistent, Verkehrszeichen-Erkennung, Abstandswarner, Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage - - Einparkhilfe vorne und hinten, akustisch mit Rückfahrkamera, Licht- und Regensensor, inkl. 24 Monate Herstellergarantie ab Erstzulassung: 27.04.2021 - - Navigationssystem, DAB-Radio, MP3 fähig, Bluetooth, Freisprecheinrichtung, USB-Anschluss, Touchscreen, CarPlay, Android Auto, Smartphone-Induktionsladen, Sprachsteuerung, Armlehne - - Ambiente-Beleuchtung, Innenspiegel autom. abblendend, Multifunktionslenkrad, Schaltwippen, Notrufsystem, Isofix, Isofix Beifahrersitz, LED-Tagfahrlicht, Lederausstattung, Zentralverriegelung, El. Fensterheber, El. Seitenspiegel, Schlüssellose Zentralverriegelung, Dachreling, Leichtmetallfelgen, Reifendruck-Kontrolle, Allwetterreifen, Bordcomputer Check-Control, Lordosenstütze, Servolenkung, ABS, ESP, Traktionskontrolle, E10 geeignet, Partikelfilter, El. Wegfahrsperrung, Start/Stop-Automatik, Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag, Tür/Seiten-Airbag (vorne), Tür/Seiten-Airbag (hinten), Kopf-Airbag - - - Inzahlungnahme sowie Finanzierung möglich! - - Autohaus REHAG. Ihr Renault, Dacia- und Skoda Vertragshändler in Recklinghausen und - Castrop-Rauxel. Weitere Angebote finden Sie auch auf unserer Website unter - [www.autohaus-rehag.de](http://www.autohaus-rehag.de) - Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne unter der Tel.: 02361-931750 zur Verfügung! - Änderungen/Eingabefehler, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten - Information zur Datenschutzerklärung siehe -> [www.autohaus-rehag.de/datenschutz/](http://www.autohaus-rehag.de/datenschutz/)

### Ausstattung

ABS	Abstandswarner	Allwetterreifen	Ambiente-Beleuchtung
Android Auto	Apple CarPlay	Armlehne	Beheizbare Frontscheibe
Beheizbares Lenkrad	Bluetooth	Bordcomputer	Dachreling
E10-geeignet	ESP	Einparkhilfe	Elektr. Fensterheber
Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Wegfahrsperrung	Freisprecheinrichtung	Front-, Seiten- und weitere Airbags
Garantie	Geschwindigkeitsbegrenzer	Induktionsladen für Smartphones	Innenspiegel autom. abblendend
Isofix	Isofix Beifahrersitz	Klimaautomatik	Lederlenkrad
Leichtmetallfelgen	Lichtsensor	Lordosenstütze	Metallic

Multifunktionslenkrad  
Partikelfilter  
Schlüssellose  
Zentralverriegelung  
Spurhalteassistent  
Totwinkel-Assistent  
USB

Navigationssystem  
Regensensor  
Servolenkung  
Start/Stop-Automatik  
Touchscreen  
Verkehrszeichenerkennung

Notbremsassistent  
Reifendruckkontrolle  
Sitzheizung  
Tagfahrlicht  
Traktionskontrolle  
Zentralverriegelung

Notrufsystem  
Schaltwippen  
Sprachsteuerung  
Tempomat  
Tuner/Radio

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.