

## RENAULT Captur

Captur INTENS TCe 140  
EDC\*KLIMA\*NAVI\*PDC\*LED\*

€ 29.880,00

(MwSt. ausweisbar)



SUV/Pickup  
5 km  
103 kW (140 PS)  
Automatik

Neufahrzeug  
Benzin  
1333 ccm

**Verbrauchsangaben**  
komb. 5.4 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 124 g/km\*  
Schadstoffklasse  
EURO6D\_TEM  
Umweltplakette 4 (Grün)  
nach EnVKV: ja



## Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeug befindet sich im Vorlauf. Bilder folgen in Kürze. - Deutsche Ausführung: - - Style-Paket-Plus (18-Zoll-Leichtmetallräder Pasadena glanzgedreht mit Grau, Hintere Seitenscheiben und Heckscheibe stark getönt) - - City-Paket (Einparkhilfe vorne und hinten, Rückfahrkamera) - - Safety-Paket-Plus (Adaptiver Tempopilot ACC (30-170 km/h), Toter Winkel-Warner, Lederlenkrad, Beheizbares Lenkrad, Stau-Assistent (30-160 km/h) - - Winter-Paket-Plus (Beheizbare Windschutzscheibe, Sitzheizung für Vordersitze) - - Infotainment-Paket Premium (Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeitswarner, Induktive Smartphoneladefläche, Haifischantenne in Schwarz, Online-Multimediasystem EASY-LINK 9,3-Zoll Touchscreen mit Navigation inkl. Replikation auf Tachodisplay 10-Zoll: Navigationssystem, Smartphone-Integration via Android Auto und Apple CarPlay, DAB+ Radio, Kartenmaterial für Europa, Bluetooth-Freisprecheinrichtung, AUX- und USB-Anschluss, Audiostreaming, Sprachsteuerung, Bedienungssatellit am Lenkrad, Replikation der Navigation auf digitales Tachodisplay 10-Zoll) - - Komfort-Paket-Plus (Elektronische Parkbremse mit Auto-Hold-Funktion, MULTI-SENSE mit Ambientebeleuchtung: Individuelle Einstellung der Fahrzeugcharakteristik, Ermöglicht die Auswahl aus 3 verschiedenen Fahrmodi (Eco, Sport, My Sense)) - - Freischwebende Mittelkonsole mit E-Shifter Hebel, offener Staufäche vorne, verschiebbarer Mittelarmlehne, schließbarem Staufach hinten und zwei Lüftungsdüsen in der zweiten Reihe - - Keycard Handsfree (Automatische Entriegelung von Türen und/oder Heckklappe bei Annäherung, Starten des Motors per Knopfdruck) - - Notbremsassistent mit Fußgängererkennung, Spurhalteassistent, Fernlichtassistent, Berganfahrassistent, Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage - - Licht- und Regensensor, inkl. 36 Monate Herstellergarantie ab Erstzulassung - - Schaltwippen am Lenkrad, Notrufsystem, Isofix, Isofix Beifahrersitz, Innenspiegel automatisch abblendend - - Voll LED-Scheinwerfer LED Pure Vision, LED-Tagfahrlicht, Reifendruck-Kontrolle, Sommerreifen, El. Fensterheber vorne und hinten, El. Seitenspiegel, Servolenkung, ABS, ESP, Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag, Tür/Seiten-Airbag (vorne), Tür/Seiten-Airbag (hinten), Kopf-Airbag - - - - - Inzahlungnahme sowie Finanzierung möglich! - - Autohaus REHAG. Ihr Renault, Dacia- und Skoda Vertragshändler in Recklinghausen und Castrop-Rauxel. - Weitere Angebote finden Sie auch auf unserer Website unter [www.autohaus-rehag.de](http://www.autohaus-rehag.de) - Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne unter der Tel. 02305-35440 zur Verfügung! - Änderungen/Eingabefehler, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten - Information zur Datenschutzerklärung siehe -> [www.autohaus-rehag.de/datenschutz/](http://www.autohaus-rehag.de/datenschutz/)

## **Ausstattung**

<i>ABS</i>	<i>Ambiente-Beleuchtung</i>	<i>Android Auto</i>	<i>Apple CarPlay</i>
<i>Armlehne</i>	<i>Beheizbares Lenkrad</i>	<i>Berganfahrassistent</i>	<i>Bluetooth</i>
<i>Bordcomputer</i>	<i>E10-geeignet</i>	<i>ESP</i>	<i>Einparkhilfe</i>
<i>Elektr. Fensterheber</i>	<i>Elektr. Seitenspiegel</i>	<i>Fernlichtassistent</i>	<i>Freisprecheinrichtung</i>
<i>Front-, Seiten- und weitere</i>	<i>Garantie</i>	<i>Geschwindigkeitsbegrenzer</i>	<i>Induktionsladen für</i>
<i>Airbags</i>			<i>Smartphones</i>
<i>Innenspiegel autom.</i>	<i>Isofix</i>	<i>Isofix Beifahrersitz</i>	<i>Klimaautomatik</i>
<i>abblendend</i>			
<i>Lederlenkrad</i>	<i>Leichtmetallfelgen</i>	<i>Lichtsensoren</i>	<i>Metallic</i>
<i>Multifunktionslenkrad</i>	<i>Navigationssystem</i>	<i>Notbremsassistent</i>	<i>Notrufsystem</i>
<i>Regensensor</i>	<i>Reifendruckkontrolle</i>	<i>Schaltwippen</i>	<i>Schlüssellose</i>
			<i>Zentralverriegelung</i>
<i>Servolenkung</i>	<i>Sommerreifen</i>	<i>Sprachsteuerung</i>	<i>Spurhalteassistent</i>
<i>Tagfahrlicht</i>	<i>Tempomat</i>	<i>Totwinkel-Assistent</i>	<i>Touchscreen</i>
<i>Tuner/Radio</i>	<i>USB</i>	<i>Verkehrszeichenerkennung</i>	<i>Volldigitales Kombiinstrument</i>
<i>Zentralverriegelung</i>			

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.