

## RENAULT Arkana

Arkana R.S. LINE TCe 140  
EDC\*NAVI\*LED\*PDC\*KLIMA\*

€ 31.080,00

(MwSt. ausweisbar)



SUV/Pickup  
5 km  
103 kW (140 PS)  
Automatik

Neufahrzeug  
Benzin  
1332 ccm

**Verbrauchsangaben**  
komb. 5.4 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 124 g/km\*  
Schadstoffklasse  
EURO6D\_TEM  
Umweltplakette 4 (Grün)  
nach EnVKV: ja



## Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeug befindet sich im Vorlauf. Bilder folgen in Kürze. - Deutsche Ausführung: - - EASY LINK 9,3-Zoll (Online-Multimediasystem mit 9,3-Zoll Touchscreen, Smartphone-Integration via Android Auto und Apple CarPlay, Digitalradio DAB+, Bluetooth-Freisprecheinrichtung, AUX- und USB- Anschluss, Audiostreaming, Sprachsteuerung, Bedienungssattel am Lenkrad, Navigationssystem mit Kartenmaterial für Europa) - - Keycard Handsfree (Automatische Entriegelung von Türen und/oder Heckklappe bei Annäherung, Starten des Motors mit Knopfdruck) - - MULTI-SENSE mit Ambiente-Beleuchtung (Individuelle Einstellung der Fahrzeug-Charakteristik, Ermöglicht die Auswahl zwischen 3 verschiedenen Fahrmodi (ECO, Sport, My Sense)) - - Einparkhilfe vorne, hinten und seitlich mit Easy-Park-Assistent, Rückfahrkamera - - Notbremsassistent mit Fußgängererkennung, Spurhalteassistent, Toter-Winkel-Warner - - Verkehrszeichen-Erkennung mit Geschwindigkeitswarner, Abstandswarner - - Autobahn- und Stauassistent, Bremsassistent mit automatischer Aktivierung der Warnblinkanlage bei einer Notbremsung, Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage, Berganfahrassistent, Fernlichtassistent, Licht- und Regensensor, inkl. 24 Monate Herstellergarantie ab Erstzulassung - - Alcantara-Lederpolsterung R.S. Line, in Schwarz mit roten Ziernähte, Fahrer- und Beifahrersitz elektrisch höhenverstellbar inkl. Lordosen-Stütze für Fahrersitz - - Sitzheizung, Beheizbares Lenkrad, Lederlenkrad, Lederausstattung, El. Fensterheber, El. Seitenspiegel, Notrufsystem, Isofix, LED-Tagfahrlicht, Armlehne, Innenspiegel automatisch abblendend, Leichtmetallfelgen, Reifendruck-Kontrolle, Sommerreifen, Bordcomputer Check-Control, Servolenkung, ABS, ESP, Traktionskontrolle, E10 geeignet, El. Wegfahrsperre, Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag, Tür/Seiten-Airbag vorne und hinten - - - - - Inzahlungnahme sowie Finanzierung möglich! - - Autohaus REHAG. Ihr Renault, Dacia-und Skoda Vertragshändler in Recklinghausen und Castrop-Rauxel. - Weitere Angebote finden Sie auch auf unserer Website unter [www.autohaus-rehag.de](http://www.autohaus-rehag.de) - Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne unter der Tel. 02305-35440 zur Verfügung! - Änderungen/Eingabefehler, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten - Information zur Datenschutzerklärung siehe -> [www.autohaus-rehag.de/datenschutz/](http://www.autohaus-rehag.de/datenschutz/)

## Ausstattung

ABS	Abstandswarner	Ambiente-Beleuchtung	Android Auto
Apple CarPlay	Armlehne	Beheizbares Lenkrad	Berganfahrassistent
Bluetooth	Bordcomputer	E10-geeignet	ESP
Einparkhilfe	Elektr. Fensterheber	Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Sitzeinstellung

<i>Elektr. Wegfahrsperre</i>	<i>Fernlichtassistent</i>	<i>Freisprecheinrichtung</i>	<i>Front- und Seiten-Airbags</i>
<i>Garantie</i>	<i>Geschwindigkeitsbegrenzer</i>	<i>Innenspiegel autom. abblendend</i>	<i>Isofix</i>
<i>Klimaautomatik</i>	<i>Lederlenkrad</i>	<i>Leichtmetallfelgen</i>	<i>Lichtsensor</i>
<i>Lordosenstütze</i>	<i>Metallic</i>	<i>Multifunktionslenkrad</i>	<i>Navigationsystem</i>
<i>Notbremsassistent</i>	<i>Notrufsystem</i>	<i>Regensensor</i>	<i>Reifendruckkontrolle</i>
<i>Schlüssellose</i>	<i>Servolenkung</i>	<i>Sitzheizung</i>	<i>Sommerreifen</i>
<i>Zentralverriegelung</i>			
<i>Sprachsteuerung</i>	<i>Spurhalteassistent</i>	<i>Tagfahrlicht</i>	<i>Tempomat</i>
<i>Touchscreen</i>	<i>Traktionskontrolle</i>	<i>Tuner/Radio</i>	<i>USB</i>
<i>Verkehrszeichenerkennung</i>	<i>Zentralverriegelung</i>		

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.