

## RENAULT Captur

Captur Evolution TCe 90

\*KLIMA\*SITZHEIZUNG\*NAVI

€ 22.480,00

(MwSt. ausweisbar)



SUV/Pickup

EZ: 12/2022

Benzin

999 ccm

Gebrauchtwagen

5 km

67 kW (91 PS)

Schaltgetriebe

## Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeug befindet sich im Vorlauf. Bilder folgen in Kürze. - - Deutsches Neufahrzeug - - Sonderausstattung: - - Komfort-Paket Evolution (Licht- und Regensensor, Klimaautomatik, Innenraumbelichtung LED), City-Paket (Einparkhilfe vorne und hinten, Rückfahrkamera), Sitzheizung für Vordersitze, Notrad und Wagenheber - - Serienausstattung: - EASY LINK-7 Zoll mit Smartphone-Integration und Navigation Online-Multimediasystem mit 7-Zoll Touchscreen inkl. Smartphone-Integration via Android Auto und Apple CarPlay, Digitalradio DAB+, UKW- und MW-Radio, Bluetooth-Freisprecheinrichtung, AUX- und USB-Anschluss, Audiostreaming, Sprachsteuerung, Bedienungssattel am Lenkrad und Navigationssystem mit Kartenmaterial für Europa, Keycard Handsfree: Automatische Entriegelung von Türen und/oder Heckklappe bei Annäherung, Starten des Motors per Knopfdruck, inkl. 24 Monate RENAULT Hersteller-Garantie\*Tagfahrlicht - - Voll-LED-Scheinwerfer LED Pure Vision, Licht- und Regensensor\* Sommerreifen auf 17-Zoll-Flexwheelräder mit Radabdeckung Nympha, Elektrische Fensterheber hinten und vorne mit Impulsschaltung auf - der Fahrerseite - Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar - - Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeitswarner\* Mittelkonsole mit einem offenen Becherhalter, verschiebbarer - Mittelarmlehne, schließbarem Staufach und zwei Lüftungsdüsen - in der zweiten Reihe - Isofix, Notbremsassistent mit Fußgängererkennung, Spurhalteassistent, Berganfahrassistent, Bordcomputer Check-Control, Servolenkung, Zentralverriegelung, Notrufsystem, ABS, ESP, Traktionskontrolle, E10 geeignet, El. Wegfahrsperrung, Start/Stop-Automatik, Gepäckraumabtrennung, Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag, Tür/Seiten-Airbag (vorne), Tür/Seiten-Airbag (hinten), Kopf-Airbag - - - Inzahlungnahme sowie Finanzierung möglich! - - Autohaus REHAG. Ihr Renault, Dacia- und Skoda Vertragshändler in Recklinghausen und - Castrop-Rauxel. Weitere Angebote finden Sie auch auf unserer Website unter - [www.autohaus-rehag.de](http://www.autohaus-rehag.de) - Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne unter der Tel.: 02361-931750 zur Verfügung! - Änderungen/Eingabefehler, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten - Information zur Datenschutzerklärung siehe -> [www.autohaus-rehag.de/datenschutz/](http://www.autohaus-rehag.de/datenschutz/)

## Ausstattung

ABS  
Armlehne  
ESP  
Freisprecheinrichtung

Ambiente-Beleuchtung  
Berganfahrassistent  
Elektr. Fensterheber  
Front-, Seiten- und weitere  
Airbags

Android Auto  
Bluetooth  
Elektr. Seitenspiegel  
Garantie

Apple CarPlay  
Bordcomputer  
Elektr. Wegfahrsperrung  
Gepäckraumabtrennung

<i>Geschwindigkeitsbegrenzer</i>	<i>Isofix</i>	<i>Klimaautomatik</i>	<i>Lichtsensoren</i>
<i>Metallic</i>	<i>Multifunktionslenkrad</i>	<i>Musikstreaming integriert</i>	<i>Navigationssystem</i>
<i>Notbremsassistent</i>	<i>Notrufsystem</i>	<i>Regensensor</i>	<i>Reifendruckkontrolle</i>
<i>Schlüssellose</i>	<i>Servolenkung</i>	<i>Sitzheizung</i>	<i>Sommerreifen</i>
<i>Zentralverriegelung</i>			
<i>Sprachsteuerung</i>	<i>Spurhalteassistent</i>	<i>Stahlfelgen</i>	<i>Start/Stop-Automatik</i>
<i>TV</i>	<i>Touchscreen</i>	<i>Traktionskontrolle</i>	<i>USB</i>
<i>Verkehrszeichenerkennung</i>	<i>Zentralverriegelung</i>		

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.