

## RENAULT Captur

Captur Experience TCe 100 \*KLIMA\*PDC\*EASY  
LINK\*

€ 18.480,00

(MwSt. ausweisbar)



SUV/Pickup  
EZ: 12/2020  
Benzin  
999 ccm

Gebrauchtwagen  
27.000 km  
74 kW (101 PS)  
Schaltgetriebe

**Verbrauchsangaben**  
komb. 5.1 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 116 g/km\*  
Schadstoffklasse EURO6  
Umweltplakette 4 (Grün)  
nach EnVKV: ja



## Fahrzeugbeschreibung

Deutsche Ausführung - - City-Paket (Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar; Einparkhilfe hinten) - - Außenlook-Paket in Highland-Grau, Easy Link (Online-Multimediasystem mit 7-Zoll-Touchscreen, Smartphone-Integration via Apple CarPlay und Android Auto, DAB +, Bluetooth-Freisprecheinrichtung, AUX- und USB-Anschluss, Sprachsteuerung, Bedienungssattel am Lenkrad), Sprachsteuerung - - 17-Zoll-Leichtmetallfelgen Bahamas glanzgedreht mit Grau - - Servolenkung, Zentralverriegelung - - Notbremsassistent, Spurhalteassistent, Verkehrszeichen-Erkennung, El. Fensterheber, El. Seitenspiegel, Armlehne - - inkl. 24 Monate Herstellergarantie ab Erstzulassung, Gepäckraumabtrennung, Multifunktionslenkrad, Reifendruck-Kontrolle - - LED-Scheinwerfer - - Lichtsensor, Sommerreifen, Tuner oder Radio, DAB-Radio\* MP3 fähig, Bluetooth, USB-Anschluss, Touchscreen, Berganfahrassistent - - Tempomat mit Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage, Freisprecheinrichtung, Bordcomputer Check-Control, Einparkhilfe (hinten), ABS\* ESP, E10 geeignet, El. Wegfahrsperre, Start/Stop-Automatik, Isofix, Isofix Beifahrersitz, Nebelscheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag, Tür/Seiten-Airbag (vorne) - - - Inzahlungnahme sowie Finanzierung möglich! - - Autohaus REHAG. Ihr Renault, Dacia- und Skoda Vertragshändler in Recklinghausen und - Castrop-Rauxel. Weitere Angebote finden Sie auch auf unserer Website unter - [www.autohaus-rehag.de](http://www.autohaus-rehag.de) - Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne unter der Tel.: 02361-931750 zur Verfügung! - Änderungen/Eingabefehler, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten - Information zur Datenschutzerklärung siehe -> [www.autohaus-rehag.de/datenschutz/](http://www.autohaus-rehag.de/datenschutz/)

## Ausstattung

|                           |                       |                       |                           |
|---------------------------|-----------------------|-----------------------|---------------------------|
| ABS                       | Android Auto          | Apple CarPlay         | Armlehne                  |
| Berganfahrassistent       | Bluetooth             | Bordcomputer          | ESP                       |
| Elektr. Fensterheber      | Elektr. Seitenspiegel | Elektr. Wegfahrsperre | Freisprecheinrichtung     |
| Front- und Seiten-Airbags | Garantie              | Gepäckraumabtrennung  | Geschwindigkeitsbegrenzer |
| Isofix                    | Isofix Beifahrersitz  | Klimaanlage           | Leichtmetallfelgen        |
| Lichtsensor               | Multifunktionslenkrad | Nebelscheinwerfer     | Notbremsassistent         |
| Reifendruckkontrolle      | Servolenkung          | Sommerreifen          | Sprachsteuerung           |
| Spurhalteassistent        | Start/Stop-Automatik  | Touchscreen           | USB                       |
| Verkehrszeichenerkennung  | Zentralverriegelung   |                       |                           |

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.