

RENAULT Captur

Captur Intens TCe 140 EDC

*KLIMA*NAVI*PDC*

€ 26.480,00

(MwSt. ausweisbar)



SUV/Pickup

EZ: 01/2022

Benzin

1333 ccm

Gebrauchtwagen

23.095 km

103 kW (140 PS)

Automatik

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattung: - - 360° City-Paket (Einparkhilfe vorne und hinten mit 360° Kamera) - - Komfort-Paket-Plus (Licht- und Regensensor, Klimaautomatik, Innenraumbeleuchtung LED, Außenspiegel elektrisch einstell- beheiz- und anklappbar, Keycard Handsfree, Elektronische Parkbremse mit Auto-Hold-Funktion, MULTI-SENSE mit Ambientebeleuchtung zur individuellen Einstellung der Fahrzeugcharakteristik) - - Infotainment-Paket Premium (My21) (Online-Multimediasystem Easy Link 9,3-Zoll Touchscreen mit Navigation und DAB+ Radio, Kartenmaterial Europa, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeitswarner, Haifischantenne in Schwarz) - - - Notbremsassistent , Spurhalteassistent - - Sitzheizung , Verkehrszeichen-Erkennung , Fernlichtassistent, Berganfahrassistent - - Navigationssystem , Tuner oder Radio, DAB-Radio, Bluetooth, Freisprecheinrichtung, USB-Anschluss, Touchscreen, CarPlay, Android Auto, Sprachsteuerung, inkl. 24 Monate Herstellergarantie ab Erstzulassung: 21.01.2022, El. Fensterheber, El. Seitenspiegel, Innenspiegel automatisch abblendend, Multifunktionslenkrad, Leichtmetallfelgen, Allwetterreifen, Reifendruck-Kontrolle, Isofix, LED-Tagfahrlicht, Bordcomputer Check-Control, Servolenkung, ABS, ESP, Traktionskontrolle, Partikelfilter, El. Wegfahrsperr, Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag, Tür/Seiten-Airbag (vorne), Tür/Seiten-Airbag (hinten), Kopf-Airbag - - - - - Inzahlungnahme sowie Finanzierung möglich! - - Autohaus REHAG. Ihr Renault, Dacia-und Skoda Vertragshändler in Recklinghausen und Castrop-Rauxel. - Weitere Angebote finden Sie auch auf unserer Website unter www.autohaus-rehag.de - Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne unter der Tel. 02305-35440 zur Verfügung! - Änderungen/Eingabefehler, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten - Information zur Datenschutzerklärung siehe -> www.autohaus-rehag.de/datenschutz/

Ausstattung

ABS	Allwetterreifen	Ambiente-Beleuchtung	Android Auto
Apple CarPlay	Armlehne	Berganfahrassistent	Bluetooth
Bordcomputer	ESP	Elektr. Fensterheber	Elektr. Seitenspiegel
Elektr. Wegfahrsperr	Fernlichtassistent	Freisprecheinrichtung	Front-, Seiten- und weitere Airbags
Garantie	Geschwindigkeitsbegrenzer	Innenspiegel autom. abblendend	Isofix
Isofix Beifahrersitz	Klimaautomatik	Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen
Lichtsensor	Metallic	Multifunktionslenkrad	Navigationssystem

*Notbremsassistent
Reifendruckkontrolle*

*Sprachsteuerung
Touchscreen
Zentralverriegelung*

*Notrufsystem
Schlüssellose
Zentralverriegelung
Spurhalteassistent
Traktionskontrolle*

*Partikelfilter
Servolenkung*

*Start/Stopp-Automatik
USB*

*Regensensor
Sitzheizung*

*Totwinkel-Assistent
Verkehrszeichenerkennung*

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.