

## RENAULT Kadjar

Kadjar Intens TCe 140 \*Navi\*Ganzjahresreifen\*

€ 24.480,00

(MwSt. ausweisbar)



SUV/Pickup

EZ: 08/2021

Benzin

1332 ccm

Gebrauchtwagen

10.078 km

103 kW (140 PS)

Schaltgetriebe

### Fahrzeugbeschreibung

**Ausstattung:** - - Cruising-Paket Intens ( Notbremsassistent, Adaptiver Tempopilot) - - - Extended-Grip-Paket Intens (Extended Grip, Ganzjahresreifen) - - - Easy-Park-Assistent: Teilautomatisches Einparken - - - Renault R-Link 2 ( Integriertes Online-Infotainmentsystem mit Sprachsteuerung, Radio, Klinken- und 2 USB-Anschlüssen in der Mittelkonsole und in der Mittelkonsole der 2 Sitzreihe, Bluetooth-Freisprecheinrichtung und Zugang zum Renault-Store, Navigationssystem mit Kartenmaterial Europa und Echtzeit-Verkehrsinformationen (Tom Tom Traffic und TMC), Onlineverbindung und Zugang zum Renault-Store) - - - Herstellergarantie bis zum 23.08.2024 - - - Servolenkung, Zentralverriegelung, El. Fensterheber, El. Seitenspiegel, Schlüssellose Zentralverriegelung, Armlehne, Gepäckraumabtrennung, Multifunktionslenkrad, Lederlenkrad, Dachreling - - Leichtmetallfelgen , Reifendruck-Kontrolle, Allwetterreifen, Tuner oder Radio, DAB-Radio, MP3 fähig, Bluetooth, USB-Anschluss, Touchscreen, CarPlay, Android Auto, Sprachsteuerung, Berganfahrassistent, Tempomat, Abstandstempomat - - Navigationssystem , Freisprecheinrichtung, Bordcomputer Check-Control, Notbremsassistent, Spurhalteassistent - - Totwinkelassistent , Verkehrszeichen-Erkennung, Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage, Fernlichtassistent, Einparkhilfe (vorne), Einparkhilfe (hinten), Kamera-Einparkhilfe - - 360° Kamera , Lordosenstütze, inkl. Garantie, ABS, ESP, Traktionskontrolle, E10 geeignet, Regensensor, El. Wegfahrsperre, Start/Stop-Automatik, HU/AU neu, Isofix, Nebelscheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, Lichtsensor, Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag, Tür/Seiten-Airbag (vorne), Tür/Seiten-Airbag (hinten) - - - Inzahlungnahme sowie Finanzierung möglich! - - Autohaus REHAG. Ihr Renault, Dacia-und Skoda Vertragshändler in Recklinghausen und - Castrop-Rauxel. Weitere Angebote finden Sie auch auf unserer Website unter - [www.autohaus-rehag.de](http://www.autohaus-rehag.de) - Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne unter der Tel.: 02361-931750 zur Verfügung! - Änderungen/Eingabefehler, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten - Information zur Datenschutzerklärung siehe -> [www.autohaus-rehag.de/datenschutz/](http://www.autohaus-rehag.de/datenschutz/)

### Ausstattung

ABS  
Armlehne  
Dachreling  
Elektr. Wegfahrsperre  
Garantie  
Isofix

Allwetterreifen  
Berganfahrassistent  
ESP  
Fernlichtassistent  
Gepäckraumabtrennung  
Klimaautomatik

Android Auto  
Bluetooth  
Elektr. Fensterheber  
Freisprecheinrichtung  
Geschwindigkeitsbegrenzer  
Lederlenkrad

Apple CarPlay  
Bordcomputer  
Elektr. Seitenspiegel  
Front- und Seiten-Airbags  
HU neu  
Leichtmetallfelgen

Lichtsensoren  
Navigationssystem  
Reifendruckkontrolle

Spurhalteassistent  
Traktionskontrolle

Lordosenstütze  
Nebelscheinwerfer  
Schlüssellose  
Zentralverriegelung  
Start/Stop-Automatik  
USB

Metallic  
Notbremsassistent  
Servolenkung  
Totwinkel-Assistent  
Verkehrszeichenerkennung

Multifunktionslenkrad  
Regensensor  
Sprachsteuerung  
Touchscreen  
Zentralverriegelung

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.