

## RENAULT Grand Scenic

€ 28.880,00

(MwSt. ausweisbar)

Grand Scenic Techno TCe 140 EDC

\*SITZHEIZUNG\*PDC



Van/Kleinbus

EZ: 05/2022

Benzin

1333 ccm

Gebrauchtwagen

22.738 km

103 kW (140 PS)

Automatik

### Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung: - - Lounge-Paket ( beheizbare Vordersitze, Relax Kopfstützen vorne, Komfort Kopfstützen hinten, Fahrersitz elektr. höhenstellbar sowie Lendenwirbelstütze und Massagefunktion) - - Dachreling in Matt-Chrom, Notrad, Ganzjahresreifen, 2 Einzelsitze in der 3 Sitzreihe , Renault Link 2 ( Integriertes Infotainmentsystem 8,7 Zoll Touchscreen, Smartphone Integration via Apple Carplay und Android Auto, Navigationssystem mit Kartenmaterial Europa, Onlineverbindung und Zugang zum Renault-Store - - - Serienausstattung: - Klimaautomatik , Sicherheitsabstandswarner, Easy-Life-Schubfach, Haifischantenne, Servolenkung, Zentralverriegelung, El. Fensterheber, El. Seitenspiegel, Schlüssellose Zentralverriegelung, Armlehne, Ambiente-Beleuchtung, Innenspiegel autom. abblendend, Gepäckraumabtrennung, Multifunktionslenkrad, Lederlenkrad, Dachreling, Leichtmetallfelgen 20-Zoll - - Allwetterreifen , Tuner oder Radio, DAB-Radio, MP3 fähig, Bluetooth, USB-Anschluss, Touchscreen, CarPlay, Android Auto, Sprachsteuerung, Berganfahrassistent, Tempomat - - Navigationssystem , Freisprecheinrichtung, Bordcomputer Check-Control, Notbremsassistent, Spurhalteassistent, Totwinkelassistent, Müdigkeitswarnsystem, Verkehrszeichen-Erkennung, Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage, Fernlichtassistent, Einparkhilfe (vorne), Einparkhilfe (hinten), Kamera-Einparkhilfe, 360° Grad Sensoren, Sitzheizung, Massagesitze, Lordosenstütze, Umklappbarer Beifahrersitz, inkl. 24 Monate Herstellergarantie ab Erstzulassung bis 29.05.2024, ABS, ESP, Traktionskontrolle, E10 geeignet, Regensensor, El. Wegfahrsperre, Start/Stop-Automatik, Isofix, Isofix Beifahrersitz, Nebelscheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, Lichtsensor, Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag, Tür/Seiten-Airbag (vorne) - - - - Inzahlungnahme sowie Finanzierung möglich! - - Autohaus REHAG. Ihr Renault, Dacia-und Skoda Vertragshändler in Recklinghausen und - Castrop-Rauxel. Weitere Angebote finden Sie auch auf unserer Website unter - [www.autohaus-rehag.de](http://www.autohaus-rehag.de) - Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne unter der Tel.: 02361-931750 zur Verfügung! - Änderungen/Eingabefehler, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten - Information zur Datenschutzerklärung siehe -> [www.autohaus-rehag.de/datenschutz/](http://www.autohaus-rehag.de/datenschutz/)

### Ausstattung

2-Zonen-Klimaautomatik  
Android Auto

ABS  
Apple CarPlay

Abstandswarner  
Armlehne

Allwetterreifen  
Berganfahrassistent

<i>Bluetooth</i>	<i>Bordcomputer</i>	<i>ESP</i>	<i>Elektr. Fensterheber</i>
<i>Elektr. Seitenspiegel</i>	<i>Elektr. Wegfahrsperre</i>	<i>Fernlichtassistent</i>	<i>Freisprecheinrichtung</i>
<i>Front-, Seiten- und weitere</i>	<i>Garantie</i>	<i>Gepäckraumabtrennung</i>	<i>Geschwindigkeitsbegrenzer</i>
<i>Airbags</i>			
<i>Isofix</i>	<i>Isofix Beifahrersitz</i>	<i>Lederlenkrad</i>	<i>Leichtmetallfelgen</i>
<i>Lichtsensoren</i>	<i>Lordosenstütze</i>	<i>Massagesitze</i>	<i>Metallic</i>
<i>Multifunktionslenkrad</i>	<i>Müdigkeitswarner</i>	<i>Navigationssystem</i>	<i>Nebelscheinwerfer</i>
<i>Notbremsassistent</i>	<i>Regensensor</i>	<i>Reifendruckkontrolle</i>	<i>Schlüssellose</i>
			<i>Zentralverriegelung</i>
<i>Servolenkung</i>	<i>Sitzheizung</i>	<i>Sprachsteuerung</i>	<i>Spurhalteassistent</i>
<i>Start/Stop-Automatik</i>	<i>Totwinkel-Assistent</i>	<i>Touchscreen</i>	<i>Traktionskontrolle</i>
<i>USB</i>	<i>Verkehrszeichenerkennung</i>	<i>Zentralverriegelung</i>	

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.