

## RENAULT Grand Scenic

€ 23.480,00

(MwSt. ausweisbar)

Grand Scenic Business Edition TCe 140 GPF

\*KLIMA



Van/Kleinbus

EZ: 03/2021

Benzin

1332 ccm

Gebrauchtwagen

23.770 km

103 kW (140 PS)

Schaltgetriebe

### Fahrzeugbeschreibung

- Komfort-Paket:( Keycard Handsfree, 12V-Steckdose in der Mittelarmlehne, Vario-Modul: Verschiebbare Mittelkonsole mit Armlehne, insgesamt 13l Stauraum und Multimedia-Anschlüssen) - - Renault R-Link 2:( Integriertes Infotainmentsystem mit 7 Zoll-Touchscreen, Navigationssystem mit Kartenmaterial für Europa, Onlineverbindung und Zugang zum Renault Store, Smartphone-Integration via Apple CarPlay und Android Auto) - - - Garantie bis 28.03.2024 - - - Klimaautomatik, 2 Einzelsitze in der 3 Sitzreihe , Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeitswarner, Fernlichtassistent , Servolenkung, Zentralverriegelung, El. Fensterheber, El. Seitenspiegel, Schlüssellose Zentralverriegelung, Armlehne, Multifunktionslenkrad, Lederlenkrad, Stahlfelgen - - Allwetterreifen , Tuner oder Radio, DAB-Radio, Bluetooth, USB-Anschluss, Sprachsteuerung, Berganfahrassistent, Tempomat, Navigationssystem, Freisprecheinrichtung, Bordcomputer Check-Control, Notbremsassistent, Spurhalteassistent, Müdigkeitswarnsystem - - Einparkhilfe (vorne), Einparkhilfe (hinten) , Lordosenstütze, Scheckheftgepflegt, ABS, ESP, Traktionskontrolle, E10 geeignet, Regensensor, El. Wegfahrsperre, Start/Stop-Automatik, HU/AU neu, Isofix hinten, Isofix Beifahrersitz, Nebelscheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, Lichtsensor, Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag deaktivierbar, Tür/Seiten-Airbag (vorne), Seiten- und Thoraxairbag vorne, Window-Airbags für die 1.und2. Sitzreihe (Außenplätze) - - - - Inzahlungnahme sowie Finanzierung möglich! - - Autohaus REHAG. Ihr Renault, Dacia-und Skoda Vertragshändler in Recklinghausen und - Castrop-Rauxel. Weitere Angebote finden Sie auch auf unserer Website unter - [www.autohaus-rehag.de](http://www.autohaus-rehag.de) - Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne unter der Tel.: 02361-931750 zur Verfügung! - Änderungen/Eingabefehler, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten - Information zur Datenschutzerklärung siehe -> [www.autohaus-rehag.de/datenschutz/](http://www.autohaus-rehag.de/datenschutz/)

### Ausstattung

|                       |                           |                       |                    |
|-----------------------|---------------------------|-----------------------|--------------------|
| ABS                   | Allwetterreifen           | Android Auto          | Apple CarPlay      |
| Armlehne              | Bluetooth                 | Bordcomputer          | ESP                |
| Elektr. Fensterheber  | Elektr. Seitenspiegel     | Elektr. Wegfahrsperre | Fernlichtassistent |
| Freisprecheinrichtung | Front- und Seiten-Airbags | Garantie              | HU neu             |
| Isofix                | Isofix Beifahrersitz      | Klimaautomatik        | Lederlenkrad       |

Lichtsensoren  
Müdigkeitswarner  
Regensensoren

Sprachsteuerung  
Touchscreen  
Zentralverriegelung

Lordosenstütze  
Navigationssystem  
Scheckheftgepflegt

Spurhalteassistent  
Traktionskontrolle

Metallic  
Nebelscheinwerfer  
Schlüssellose  
Zentralverriegelung  
Stahlfelgen  
USB

Multifunktionslenkrad  
Notbremsassistent  
Servolenkung  
Start/Stop-Automatik  
Verkehrszeichenerkennung

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.