

## RENAULT Captur

Captur Intens TCE

90\*NAVI\*KLIMA\*SITZHEIZUNG\*

€ 21.480,00

(MwSt. ausweisbar)



SUV/Pickup

EZ: 10/2021

Benzin

898 ccm

Gebrauchtwagen

18.408 km

67 kW (91 PS)

Schaltgetriebe

### Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung: - Easy-Parking-Paket (Easy-Park-Assistent, Kamerasystem Around View 360°, Fahrassistenz-System: Park-Assistent mit 360° Bewegungssensoren) , Infotainment-Paket Premium (Dachantenne im Haifischflossen-Design, Multimedia-System Easy Link mit Navigationssystem (Touchscreen 9,3), Kombiinstrument digital (10,0 Zoll), Induktionsladeschale für Smartphone, Fahrassistenz-System- Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeits-Warnanzeige) , Safety-Paket (Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage, Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent, Lenkrad (Leder)) , Winter-Paket (Frontscheibe heizbar, Lenkrad heizbar, Lenkrad (Leder)) - - Serienausstattung: - - Notbremsassistent , Spurhalteassistent - - Totwinkelassistent, Verkehrszeichen-Erkennung , Fernlichtassistent, Berganfahrassistent - - Navigationssystem , Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage - - Sitzheizung, Licht-und Regensensor, 24 Monate Neuwagengarantie ab 19.10.2021 , Sprachsteuerung, Freisprecheinrichtung - - Einparkhilfe (vorne), Einparkhilfe (hinten), 360° Kamera , El. Fensterheber, El. Seitenspiegel, Armlehne, Multifunktionslenkrad, Lederlenkrad, Beheizbares Lenkrad, beheizbare Frontscheibe, Zentralverriegelung, Schlüssellose Zentralverriegelung, Tuner oder Radio, DAB-Radio, Bluetooth, USB-Anschluss, Touchscreen, Smartphone-Induktionsladen, Bordcomputer Check-Control, Leichtmetallfelgen, Reifendruck-Kontrolle - - Allwetterreifen , Dachreling, Servolenkung, ABS, ESP, Traktionskontrolle, E10 geeignet, El. Wegfahrsperr, Start/Stop-Automatik, Notrufsystem, Isofix, Isofix Beifahrersitz, Nebelscheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, Tagfahrlicht, Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag, Tür/Seiten-Airbag (vorne), Tür/Seiten-Airbag (hinten) - - - - Inzahlungnahme sowie Finanzierung möglich! - - Autohaus REHAG. Ihr Renault, Dacia-und Skoda Vertragshändler in Recklinghausen und - Castrop-Rauxel. Weitere Angebote finden Sie auch auf unserer Website unter - [www.autohaus-rehag.de](http://www.autohaus-rehag.de) - Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne unter der Tel.: 02361-931750 zur Verfügung! - Änderungen/Eingabefehler, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten - Information zur Datenschutzerklärung siehe -> [www.autohaus-rehag.de/datenschutz/](http://www.autohaus-rehag.de/datenschutz/)

### Ausstattung

ABS	Allwetterreifen	Armlehne	Beheizbare Frontscheibe
Beheizbares Lenkrad	Berganfahrassistent	Bluetooth	Bordcomputer
Dachreling	ESP	Elektr. Fensterheber	Elektr. Seitenspiegel
Elektr. Wegfahrsperr	Fernlichtassistent	Freisprecheinrichtung	Front- und Seiten-Airbags
Garantie	Geschwindigkeitsbegrenzer	Induktionsladen für	Isofix

*Isofix Beifahrersitz  
Lichtsensor  
Nebelscheinwerfer  
Reifendruckkontrolle*

*Sprachsteuerung  
Touchscreen  
Zentralverriegelung*

*Klimaautomatik  
Metallic  
Notbremsassistent  
Schlüssellose  
Zentralverriegelung  
Spurhalteassistent  
Traktionskontrolle*

*Smartphones  
Lederlenkrad  
Multifunktionslenkrad  
Notrufsystem  
Servolenkung*

*Start/Stop-Automatik  
USB*

*Leichtmetallfelgen  
Navigationssystem  
Regensensor  
Sitzheizung*

*Totwinkel-Assistent  
Verkehrszeichenerkennung*

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.