

## RENAULT Clio

**Clio Esprit Alpine TCe 90**  
**\*360°\*SPURHALTEASSIS**

**€ 22.480,00**

(MwSt. ausweisbar)



Kleinwagen  
5 km  
67 kW (91 PS)  
Schaltgetriebe

Neufahrzeug  
Benzin  
999 ccm

## Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeug soeben eingetroffen. Bilder folgen in Kürze. - - Sonderausstattung: - Winter-Paket (Beheizbare Vordersitze, Lenkrad beheizbar), City-Paket Premium (360° Kamera, Easy-Park-Assistent, LED-Rückleuchten in C-Form) - - BOSE Soundsystem für EASY LINK 9,3-Zoll mit Smartphone-Integration, Mobiler Kofferraumboden, Ersatzrad - - -  
Serienausstattung: - - Klimaautomatik, Berganfahrassistent, Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage, Notbremsassistent - - Spurhalteassistent, Totwinkelassistent, Verkehrszeichen-Erkennung, Abstandswarner, Fernlichtassistent - - Einparkhilfe (vorne und hinten mit Rückfahrkamera), inkl. 24 Monate Herstellergarantie ab Erstzulassung, Navigationssystem, Freisprecheinrichtung, Bordcomputer, Licht- und Regensensor, Tuner oder Radio, DAB-Radio, Soundsystem, MP3 fähig, Bluetooth, USB-Anschluss, Touchscreen, CarPlay, Android Auto, Smartphone-Induktionsladen, Sprachsteuerung, Servolenkung, Zentralverriegelung, El. Fensterheber, El. Seitenspiegel, Schlüssellose Zentralverriegelung, Armlehne, Ambiente-Beleuchtung, Innenspiegel autom. abblendend, Gepäckraumabtrennung, Multifunktionslenkrad, Leichtmetallfelgen, Reifendruck-Kontrolle, Sommerreifen, ABS, ESP, Traktionskontrolle, El. Wegfahrsperre, Frontantrieb, Start/Stop-Automatik, Isofix, Notrufsystem, E10 geeignet, LED-Tagfahrlicht, Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag, Tür/Seiten-Airbag (vorne) - - - - Inzahlungnahme sowie Finanzierung möglich! - - Autohaus REHAG. Ihr Renault, Dacia- und Skoda Vertragshändler in Recklinghausen und - Castrop-Rauxel. Weitere Angebote finden Sie auch auf unserer Website unter - [www.autohaus-rehag.de](http://www.autohaus-rehag.de) - Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne unter der Tel.: 02361-931750 zur Verfügung! - Änderungen/Eingabefehler, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten - Information zur Datenschutzerklärung siehe -> [www.autohaus-rehag.de/datenschutz/](http://www.autohaus-rehag.de/datenschutz/)

## Ausstattung

|                                 |                                |                       |                           |
|---------------------------------|--------------------------------|-----------------------|---------------------------|
| ABS                             | Abstandswarner                 | Ambiente-Beleuchtung  | Android Auto              |
| Apple CarPlay                   | Armlehne                       | Beheizbares Lenkrad   | Berganfahrassistent       |
| Bluetooth                       | Bordcomputer                   | ESP                   | Elektr. Fensterheber      |
| Elektr. Seitenspiegel           | Elektr. Wegfahrsperre          | Fernlichtassistent    | Freisprecheinrichtung     |
| Front- und Seiten-Airbags       | Garantie                       | Gepäckraumabtrennung  | Geschwindigkeitsbegrenzer |
| Induktionsladen für Smartphones | Innenspiegel autom. abblendend | Isofix                | Klimaautomatik            |
| Leichtmetallfelgen              | Lichtsensor                    | Multifunktionslenkrad | Navigationssystem         |
| Notbremsassistent               | Notrufsystem                   | Regensensor           | Reifendruckkontrolle      |

Schlüssellose  
Zentralverriegelung  
Soundsystem  
Totwinkel-Assistent  
Verkehrszeichenerkennung

Servolenkung  
Sprachsteuerung  
Touchscreen  
Zentralverriegelung

Sitzheizung  
Spurhalteassistent  
Traktionskontrolle

Sommerreifen  
Start/Stopp-Automatik  
USB

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.