

## RENAULT Arkana

Arkana ESPRIT ALPINE Full Hybrid 145  
\*360°\*BOSE

€ 33.980,00

(MwSt. ausweisbar)



SUV/Pickup  
5 km  
105 kW (143 PS)  
Automatik

Neufahrzeug  
Benzin  
1598 ccm

### Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung: - - Glas-Schiebedach , BOSE Soundsystem , City-Paket (360°-Sensoren, Einparkhilfe vorne und hinten mit Easy-Park-Assistent) - - - Serienausstattung: - Klimaautomatik , Notbremsassistent - - Spurhalteassistent , Totwinkelassistent, Verkehrszeichen-Erkennung, Abstandswarner, Fernlichtassistent, Berganfahrassistent, Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage, inkl. 24 Monate Herstellergarantie ab Erstzulassung - - Beheizbares Lenkrad, Sitzheizung , el. Sitzeinstellung, Lordosenstütze - - Ambiente-Beleuchtung , Innenspiegel autom. abblendend, Tuner oder Radio, DAB-Radio, MP3 fähig, Bluetooth, USB-Anschluss, Touchscreen, CarPlay, Android Auto, Smartphone-Induktionsladen, Sprachsteuerung, Navigationssystem, Freisprecheinrichtung, Bordcomputer, Licht-und Regensensor, Servolenkung, Zentralverriegelung, El. Fensterheber, El. Seitenspiegel, Schlüssellose Zentralverriegelung, Armlehne, Gepäckraumabtrennung, Multifunktionslenkrad, Lederlenkrad, Schaltwippen, Leichtmetallfelgen, Reifendruck-Kontrolle, Sommerreifen, ABS, ESP, Traktionskontrolle, El. Wegfahrsperr, Frontantrieb, Start/Stop-Automatik, Isofix, Notrufsystem, E10 geeignet, Nebelscheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag, Tür/Seiten-Airbag (vorne) - - - - Inzahlungnahme sowie Finanzierung möglich! - - Autohaus REHAG. Ihr Renault, Dacia-und Skoda Vertragshändler in Recklinghausen und - Castrop-Rauxel. Weitere Angebote finden Sie auch auf unserer Website unter - [www.autohaus-rehag.de](http://www.autohaus-rehag.de) - Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne unter der Tel.: 02361-931750 zur Verfügung! - Änderungen/Eingabefehler, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten - Information zur Datenschutzerklärung siehe -> [www.autohaus-rehag.de/datenschutz/](http://www.autohaus-rehag.de/datenschutz/)

### Ausstattung

ABS	Abstandswarner	Ambiente-Beleuchtung	Android Auto
Apple CarPlay	Armlehne	Beheizbares Lenkrad	Berganfahrassistent
Bluetooth	Bordcomputer	ESP	Elektr. Fensterheber
Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Sitzeinstellung	Elektr. Wegfahrsperr	Fernlichtassistent
Freisprecheinrichtung	Front- und Seiten-Airbags	Garantie	Gepäckraumabtrennung
Geschwindigkeitsbegrenzer	Induktionsladen für Smartphones	Innenspiegel autom. abblendend	Isofix
Klimaautomatik	Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen	Lichtsensor
Lordosenstütze	Metallic	Multifunktionslenkrad	Navigationssystem

*Nebelscheinwerfer  
Reifendruckkontrolle*

*Servolenkung  
Sprachsteuerung  
Touchscreen  
Zentralverriegelung*

*Notbremsassistent  
Schaltwippen*

*Sitzheizung  
Spurhalteassistent  
Traktionskontrolle*

*Notrufsystem  
Schiebedach*

*Sommerreifen  
Start/Stopp-Automatik  
USB*

*Regensensor  
Schlüssellose  
Zentralverriegelung  
Soundsystem  
Totwinkel-Assistent  
Verkehrszeichenerkennung*

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.