

RENAULT Captur

Captur Intens TCE

90*NAVI*KLIMA*SITZHEIZUNG*

€ 21.480,00

(MwSt. ausweisbar)



SUV/Pickup

EZ: 10/2021

Benzin

898 ccm

Gebrauchtwagen

18.408 km

67 kW (91 PS)

Schaltgetriebe

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung: - Easy-Parking-Paket (Easy-Park-Assistent, Kamerasystem Around View 360°, Fahrassistenz-System: Park-Assistent mit 360° Bewegungssensoren) , Infotainment-Paket Premium (Dachantenne im Haifischflossen-Design, Multimedia-System Easy Link mit Navigationssystem (Touchscreen 9,3), Kombiinstrument digital (10,0 Zoll), Induktionsladeschale für Smartphone, Fahrassistenz-System- Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeits-Warnanzeige) , Safety-Paket (Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage, Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent, Lenkrad (Leder)) , Winter-Paket (Frontscheibe heizbar, Lenkrad heizbar, Lenkrad (Leder)) - - Serienausstattung: - - Notbremsassistent , Spurhalteassistent - - Totwinkelassistent, Verkehrszeichen-Erkennung , Fernlichtassistent, Berganfahrassistent - - Navigationssystem , Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage - - Sitzheizung, Licht-und Regensensor, 24 Monate Neuwagengarantie ab 19.10.2021 , Sprachsteuerung, Freisprecheinrichtung - - Einparkhilfe (vorne), Einparkhilfe (hinten), 360° Kamera , El. Fensterheber, El. Seitenspiegel, Armlehne, Multifunktionslenkrad, Lederlenkrad, Beheizbares Lenkrad, beheizbare Frontscheibe, Zentralverriegelung, Schlüssellose Zentralverriegelung, Tuner oder Radio, DAB-Radio, Bluetooth, USB-Anschluss, Touchscreen, Smartphone-Induktionsladen, Bordcomputer Check-Control, Leichtmetallfelgen, Reifendruck-Kontrolle - - Allwetterreifen , Dachreling, Servolenkung, ABS, ESP, Traktionskontrolle, E10 geeignet, El. Wegfahrsperre, Start/Stop-Automatik, Notrufsystem, Isofix, Isofix Beifahrersitz, Nebelscheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, Tagfahrlicht, Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag, Tür/Seiten-Airbag (vorne), Tür/Seiten-Airbag (hinten) - - - - Inzahlungnahme sowie Finanzierung möglich! - - Autohaus REHAG. Ihr Renault, Dacia-und Skoda Vertragshändler in Recklinghausen und - Castrop-Rauxel. Weitere Angebote finden Sie auch auf unserer Website unter - www.autohaus-rehag.de - Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne unter der Tel.: 02361-931750 zur Verfügung! - Änderungen/Eingabefehler, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten - Information zur Datenschutzerklärung siehe -> www.autohaus-rehag.de/datenschutz/

Ausstattung

| | | | |
|-----------------------|---------------------------|-----------------------|---------------------------|
| ABS | Allwetterreifen | Armlehne | Beheizbare Frontscheibe |
| Beheizbares Lenkrad | Berganfahrassistent | Bluetooth | Bordcomputer |
| Dachreling | ESP | Elektr. Fensterheber | Elektr. Seitenspiegel |
| Elektr. Wegfahrsperre | Fernlichtassistent | Freisprecheinrichtung | Front- und Seiten-Airbags |
| Garantie | Geschwindigkeitsbegrenzer | Induktionsladen für | Isofix |

*Isofix Beifahrersitz
Lichtsensoren
Nebelscheinwerfer
Reifendruckkontrolle*

*Sprachsteuerung
Touchscreen
Zentralverriegelung*

*Klimaautomatik
Metallic
Notbremsassistent
Schlüssellose
Zentralverriegelung
Spurhalteassistent
Traktionskontrolle*

*Smartphones
Lederlenkrad
Multifunktionslenkrad
Notrufsystem
Servolenkung*

*Start/Stop-Automatik
USB*

*Leichtmetallfelgen
Navigationssystem
Regensensor
Sitzheizung*

*Totwinkel-Assistent
Verkehrszeichenerkennung*

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.