

DACIA Sandero

Sandero Stepway Celebration TCe 90 Easy-R
***KLIMA**

€ 15.980,00

(MwSt. nicht ausweisbar)



Kleinwagen
EZ: 12/2020
Benzin
898 ccm

Gebrauchtwagen
36.292 km
66 kW (90 PS)
Halbautomatik

Fahrzeugbeschreibung

- - Klimaautomatik , Servolenkung - - Sitzheizung , inkl. 12 Monate Gebrauchtwagengarantie, Einparkhilfe hinten mit Rückfahrkamera - - Tempomat mit Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage , Navigationssystem, Armlehne, Gepäckraumabtrennung, Multifunktionslenkrad, Dachreling, Reifendruck-Kontrolle, Stahlfelgen - - Allwetterreifen , DAB-Radio, Bluetooth, USB-Anschluss, Touchscreen, CarPlay, Android Auto, Freisprecheinrichtung, Bordcomputer Check-Control, Zentralverriegelung, El. Fensterheber, El. Seitenspiegel, ABS, ESP, El. Wegfahrsperrung, Start/Stop-Automatik, Isofix, E10 geeignet, Nebelscheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag, Tür/Seiten-Airbag (vorne) - - - - - Inzahlungnahme sowie Finanzierung möglich! - - Autohaus REHAG. Ihr Renault, Dacia-und Skoda Vertragshändler in Recklinghausen und Castrop-Rauxel. - Weitere Angebote finden Sie auch auf unserer Website unter www.autohaus-rehag.de - Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne unter der Tel. 02305-35440 zur Verfügung! - Änderungen/Eingabefehler, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten - Information zur Datenschutzerklärung siehe -> www.autohaus-rehag.de/datenschutz/

Ausstattung

ABS	Allwetterreifen	Android Auto	Apple CarPlay
Armlehne	Bluetooth	Bordcomputer	Dachreling
ESP	Elektr. Fensterheber	Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Wegfahrsperrung
Freisprecheinrichtung	Front- und Seiten-Airbags	Garantie	Gepäckraumabtrennung
Geschwindigkeitsbegrenzer	Isofix	Klimaautomatik	Metallic
Multifunktionslenkrad	Navigationssystem	Nebelscheinwerfer	Reifendruckkontrolle
Servolenkung	Sitzheizung	Stahlfelgen	Start/Stop-Automatik
Touchscreen	USB	Zentralverriegelung	

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.