

## DACIA Sandero

**Sandero Expression TCe 100 ECO-G**  
**\*NAVI\*SITZHEIZU**

**€ 17.595,00**

(MwSt. ausweisbar)



Kleinwagen  
5 km  
74 kW (101 PS)  
Schaltgetriebe

Neufahrzeug  
LPG  
999 ccm

## Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung: - - Winter-Paket (Sitzheizung für Vordersitze, Klimaautomatik) , Sicherheitspaket (Einparkhilfe vorne und hinten mit Rückfahrkamera, Toter-Winkel-Warner), Multimedisystem Media Nav Multimedisystem mit 8 Zoll-Touchscreen und Navigation inkl. Kartenmaterial Westeuropa - - Serienausstattung: - - Notbremsassistent, Berganfahrassistent , Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage - - inkl. 36 Monate Herstellergarantie ab Erstzulassung, Navigationssystem , Licht-und Regensensor - - Einparkhilfe (vorne u. hinten) mit Rückfahrkamera , Freisprecheinrichtung, Sprachsteuerung, 15 Zoll Stahlfelgen mit Designradblende Sorane, Multifunktionslenkrad, Nebelscheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, El. Fensterheber, Armlehne , Servolenkung, Reifendruck-Kontrolle, Tuner oder Radio, DAB-Radio, MP3 fähig , TV & Multimedisystem , Bluetooth, USB-Anschluss, Touchscreen, CarPlay, Android Auto, ABS, ESP, Traktionskontrolle, E10 geeignet, Start/Stop-Automatik, Notrufsystem, Isofix, Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag, Tür/Seiten-Airbag (vorne), Windowbags für vorne und hinten - - - - Inzahlungnahme sowie Finanzierung möglich! - - Autohaus REHAG. Ihr Renault, Dacia-und Skoda Vertragshändler in Recklinghausen und - Castrop-Rauxel. Weitere Angebote finden Sie auch auf unserer Website unter - [www.autohaus-rehag.de](http://www.autohaus-rehag.de) - Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne unter der Tel.: 02361-931750 zur Verfügung! - Änderungen/Eingabefehler, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten - Information zur Datenschutzerklärung siehe -> [www.autohaus-rehag.de/datenschutz/](http://www.autohaus-rehag.de/datenschutz/)

## Ausstattung

ABS	Android Auto	Apple CarPlay	Berganfahrassistent
Bluetooth	Bordcomputer	ESP	Elektr. Fensterheber
Elektr. Seitenspiegel	Freisprecheinrichtung	Front- und Seiten-Airbags	Garantie
Gepäckraumabtrennung	Geschwindigkeitsbegrenzer	Isofix	Klimaautomatik
Lichtsensor	Multifunktionslenkrad	Navigationssystem	Nebelscheinwerfer
Notbremsassistent	Notrufsystem	Regensensor	Reifendruckkontrolle
Servolenkung	Sitzheizung	Sommerreifen	Sprachsteuerung
Stahlfelgen	Start/Stop-Automatik	TV	Totwinkel-Assistent
Touchscreen	Traktionskontrolle	USB	Zentralverriegelung

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.