

## DACIA Spring

Spring Essential Optionspaket Expression  
\*PDC\*K

€ 23.473,00

(MwSt. ausweisbar)



Kleinwagen  
5 km  
33 kW (45 PS)

Neufahrzeug  
Elektro  
Automatik

**Verbrauchsangaben**  
komb. 13.9 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 0 g/km\*  
Schadstoffklasse EURO6D  
Umweltplakette 4 (Grün)  
nach EnVKV: ja



## Fahrzeugbeschreibung

In dem ausgewiesenen Verkaufspreis ist bereits der herstellerseitige Anteil der Elektroförderung in Höhe von 2.677,50 € verrechnet. - - Sonderausstattung: - Optionspaket Expression (Einparkhilfe hinten mit Rückfahrkamera, Multimediasystem Media-Nav Evolution inklusive 7-Zoll-Touchscreen, Navigationssystem mit Kartenmaterial Westeuropa und Smartphone-Integration via Apple Carplay oder Android Auto, Ersatzrad) - - CCS-Ladeanschluss (30kW DC) - - Serienausstattung: - Berganfahrassistent, Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage, Navigationssystem, Notbremsassistent - - Einparkhilfe (hinten), Kamera-Einparkhilfe - - inkl. 36 Monate Herstellergarantie ab Erstzulassung, Tuner oder Radio, DAB-Radio, MP3 fähig, Bluetooth, USB-Anschluss, Touchscreen, CarPlay, Android Auto, Freisprecheinrichtung, Bordcomputer, LED-Tagfahrlicht, Servolenkung, Zentralverriegelung, El. Fensterheber, El. Seitenspiegel, Gepäckraumabtrennung, Dachreling, Reifendruck-Kontrolle, Stahlfelgen, Sommerreifen, ABS, ESP, Traktionskontrolle, Notrufsystem, Isofix, Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag, Tür/Seiten-Airbag (vorne) - - - - - Inzahlungnahme sowie Finanzierung möglich! - - Autohaus REHAG. Ihr Renault, Dacia-und Skoda Vertragshändler in Recklinghausen und Castrop-Rauxel. - Weitere Angebote finden Sie auch auf unserer Website unter [www.autohaus-rehag.de](http://www.autohaus-rehag.de) - Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne unter der Tel. 02305-35440 zur Verfügung! - Änderungen/Eingabefehler, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten - Information zur Datenschutzerklärung siehe -> [www.autohaus-rehag.de/datenschutz/](http://www.autohaus-rehag.de/datenschutz/)

## Ausstattung

ABS  
Bluetooth  
Elektr. Fensterheber  
Garantie  
Klimaanlage  
Notrufsystem  
Stahlfelgen  
Zentralverriegelung

Android Auto  
Bordcomputer  
Elektr. Seitenspiegel  
Gepäckraumabtrennung  
Metallic  
Reifendruckkontrolle  
Touchscreen

Apple CarPlay  
Dachreling  
Freisprecheinrichtung  
Geschwindigkeitsbegrenzer  
Navigationssystem  
Servolenkung  
Traktionskontrolle

Berganfahrassistent  
ESP  
Front- und Seiten-Airbags  
Isofix  
Notbremsassistent  
Sommerreifen  
USB

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.