

RENAULT Captur

Captur Intens TCe 140*KLIMA*NAVI*PDC*

€ 22.480,00

(MwSt. ausweisbar)



SUV/Pickup
EZ: 11/2021
Benzin
1333 ccm

Gebrauchtwagen
12.408 km
103 kW (140 PS)
Schaltgetriebe

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattung: - 360° City-Paket (Einparkhilfe vorne und hinten mit 360° Kamera), Komfort-Paket-Plus (Licht- und Regensensor, Klimaautomatik, Innenraumbeleuchtung LED, Außenspiegel elektrisch einstell- beheiz- und anklappbar, Keycard Handsfree, Elektronische Parkbremse mit Auto-Hold-Funktion, MULTI-SENSE mit Ambientebeleuchtung zur individuellen Einstellung der Fahrzeugcharakteristik), Safety-Paket-Plus (Adaptiver Tempopilot ACC (30-170km/h), Toter-Winkel-Warner, Lederlenkrad, Beheizbares Lenkrad, Stau-Assistent (0-160 km/h), Winter-Paket-Plus (Beheizbare Windschutzscheibe, Sitzheizung für Vordersitze, Beheizbares Lenkrad) - - - Notbremsassistent , Spurhalteassistent - - Verkehrszeichen-Erkennung , Fernlichtassistent, Berganfahrassistent - - Navigationssystem , Tuner oder Radio, DAB-Radio, Bluetooth, Freisprecheinrichtung, USB-Anschluss, Touchscreen, CarPlay, Android Auto, Sprachsteuerung, inkl. 24 Monate Herstellergarantie ab Erstzulassung: 10.11.2021, El. Fensterheber, El. Seitenspiegel, Innenspiegel automatisch abblendend, Multifunktionslenkrad, Leichtmetallfelgen, Allwetterreifen, Reifendruck-Kontrolle, Isofix, LED-Tagfahrlicht, Bordcomputer Check-Control, Servolenkung, ABS, ESP, Traktionskontrolle, Partikelfilter, El. Wegfahrsperr, Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag, Tür/Seiten-Airbag (vorne), Tür/Seiten-Airbag (hinten), Kopf-Airbag - - - Inzahlungnahme sowie Finanzierung möglich! - - Autohaus REHAG. Ihr Renault, Dacia-und Skoda Vertragshändler in Recklinghausen und - Castrop-Rauxel. Weitere Angebote finden Sie auch auf unserer Website unter - www.autohaus-rehag.de - Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne unter der Tel.: 02361-931750 zur Verfügung! - Änderungen/Eingabefehler, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten - Information zur Datenschutzerklärung siehe -> www.autohaus-rehag.de/datenschutz/

Ausstattung

ABS	Allwetterreifen	Ambiente-Beleuchtung	Android Auto
Apple CarPlay	Armlehne	Beheizbare Frontscheibe	Beheizbares Lenkrad
Berganfahrassistent	Bluetooth	Bordcomputer	ESP
Elektr. Fensterheber	Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Wegfahrsperr	Fernlichtassistent
Freisprecheinrichtung	Front-, Seiten- und weitere Airbags	Garantie	Geschwindigkeitsbegrenzer
Innenspiegel autom. abblendend	Isofix	Isofix Beifahrersitz	Klimaautomatik
Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen	Lichtsensoren	Metallic

*Multifunktionslenkrad
Partikelfilter*

*Servolenkung
Start/Stop-Automatik
USB*

*Navigationssystem
Regensensor*

*Sitzheizung
Totwinkel-Assistent
Verkehrszeichenerkennung*

*Notbremsassistent
Reifendruckkontrolle*

*Sprachsteuerung
Touchscreen
Winterpaket*

*Notrufsystem
Schlüssellose
Zentralverriegelung
Spurhalteassistent
Traktionskontrolle
Zentralverriegelung*

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.