

## RENAULT Captur

Captur Evolution TCe 90

**\*KLIMA\*NAVI\*SITZHEIZUNG**

**€ 22.480,00**

(MwSt. ausweisbar)



SUV/Pickup

EZ: 12/2022

Benzin

999 ccm

Gebrauchtwagen

5 km

67 kW (91 PS)

Schaltgetriebe

## Fahrzeugbeschreibung

Bilder folgen in Kürze. - - - Deutsches Neufahrzeug - - - Sonderausstattung: - Komfort-Paket Evolution (Licht- und Regensensor, Klimaautomatik, Innenraumbeleuchtung LED), City-Paket (Einparkhilfe vorne und hinten, Rückfahrkamera) - - Sitzheizung für Vordersitze, Notrad und Wagenheber - - - Serienausstattung: - EASY LINK-7 Zoll mit Smartphone-Integration und Navigation Online-Multimediasystem mit 7-Zoll Touchscreen inkl. Smartphone-Integration via Android Auto und Apple CarPlay, Digitalradio DAB+, UKW- und MW-Radio, Bluetooth-Freisprecheinrichtung, AUX- und USB-Anschluss, Audiostreaming, Sprachsteuerung, Bedienungssatellit am Lenkrad und Navigationssystem mit Kartenmaterial für Europa, Keycard Handsfree: Automatische Entriegelung von Türen und/oder Heckklappe bei Annäherung, Starten des Motors per Knopfdruck - - inkl. 24 Monate RENAULT Hersteller-Garantie\*Tagfahrlicht - - Voll-LED-Scheinwerfer LED Pure Vision, Licht- und Regensensor\* Sommerreifen auf 17-Zoll-Flexwheelräder mit Radabdeckung Nymphaea, Elektrische Fensterheber hinten und vorne mit Impulsschaltung auf - der Fahrerseite - - Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar - - Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeitswarner\* Mittelkonsole mit einem offenen Becherhalter, verschiebbarer - Mittelarmlehne, schließbarem Staufach und zwei Lüftungsdüsen - in der zweiten Reihe - Isofix, Notbremsassistent mit Fußgängererkennung, Spurhalteassistent, Berganfahrassistent, Bordcomputer Check-Control, Servolenkung, Zentralverriegelung, Notrufsystem\* ABS, ESP, Traktionskontrolle, E10 geeignet, El. Wegfahrsperre, Start/Stop-Automatik, Gepäckraumabtrennung\* Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag, Tür/Seiten-Airbag (vorne), Tür/Seiten-Airbag (hinten), Kopf-Airbag - - - Inzahlungnahme sowie Finanzierung möglich! - - Autohaus REHAG. Ihr Renault, Dacia- und Skoda Vertragshändler in Recklinghausen und - Castrop-Rauxel. Weitere Angebote finden Sie auch auf unserer Website unter - [www.autohaus-rehag.de](http://www.autohaus-rehag.de) - Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne unter der Tel.: 02361-931750 zur Verfügung! - Änderungen/Eingabefehler, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten - Information zur Datenschutzerklärung siehe -> [www.autohaus-rehag.de/datenschutz/](http://www.autohaus-rehag.de/datenschutz/)

## Ausstattung

ABS	Android Auto	Apple CarPlay	Armlehne
Berganfahrassistent	Bluetooth	Bordcomputer	ESP
Elektr. Fensterheber	Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Wegfahrsperre	Freisprecheinrichtung
Front-, Seiten- und weitere Airbags	Garantie	Gepäckraumabtrennung	Geschwindigkeitsbegrenzer

*Isofix  
Multifunktionslenkrad  
Notrufsystem  
Schlüssellose  
Zentralverriegelung  
Sprachsteuerung  
TV  
Verkehrszeichenerkennung*

*Klimaautomatik  
Musikstreaming integriert  
Regensensor  
Servolenkung  
  
Spurhalteassistent  
Touchscreen  
Zentralverriegelung*

*Lichtsensoren  
Navigationssystem  
Reifendruckkontrolle  
Sitzheizung  
  
Stahlfelgen  
Traktionskontrolle*

*Metallic  
Notbremsassistent  
Schaltwippen  
Sommerreifen  
  
Start/Stopp-Automatik  
USB*

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.