

## RENAULT Captur

Captur INTENS TCe

90\*KLIMA\*NAVI\*PDC\*SITZHEIZUNG\*

€ 24.880,00

(MwSt. ausweisbar)



SUV/Pickup

EZ: 06/2022

Benzin

999 ccm

Gebrauchtwagen

5 km

67 kW (91 PS)

Schaltgetriebe

### Verbrauchsangaben

komb. 5.5 l/100km\*

### CO2 Emissionen

komb. 126 g/km\*

Schadstoffklasse EURO6D

Umweltplakette 4 (Grün)

nach EnVKV: ja



## Fahrzeugbeschreibung

Deutsche Ausführung: - - Sonderausstattung: - - City-Paket (Einparkhilfe vorne und hinten, Rückfahrkamera) - - Infotainment-Paket (Online-Multimediasystem EASY LINK 7-Zoll Touchscreen mit Navigation und DAB+ Radio, Kartenmaterial für Europa, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeitswarner) - - EASY LINK 7-Zoll mit Smartphone-Integration und Navigation (Smartphone-Integration via Android Auto und Apple CarPlay, Digitalradio DAB+, Bluetooth-Freisprecheinrichtung, AUX- und USB-Anschluss, Audiostreaming, Sprachsteuerung, Bedienungssatellit am Lenkrad) - - Serien- und Zusatzausstattung: - - Fernlichtassistent, Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage, Berganfahrhilfe, Spurhalteassistent - - Licht- und Regensensor, inkl. 24 Monate Herstellergarantie ab Erstzulassung, Notrufsystem - - Sitzheizung, Lederlenkrad - - Schaltwippen, Isofix, LED-Tagfahrlicht, El. Fensterheber, El. Seitenspiegel, Schlüssellose Zentralverriegelung, Armlehne, Innenspiegel autom. abblendend, Leichtmetallfelgen, Sommerreifen, Reifendruck-Kontrolle, Bordcomputer Check-Control, Start/Stop-Automatik, Servolenkung, ABS, ESP, Traktionskontrolle, E10 geeignet, El. Wegfahrsperr, Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag, Tür/Seiten-Airbag (vorne), Tür/Seiten-Airbag (hinten), Kopf-Airbag - - - Inzahlungnahme sowie Finanzierung möglich! - - Autohaus REHAG. Ihr Renault, Dacia- und Skoda Vertragshändler in Recklinghausen und - Castrop-Rauxel. Weitere Angebote finden Sie auch auf unserer Website unter - [www.autohaus-rehag.de](http://www.autohaus-rehag.de) - Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne unter der Tel.: 02361-931750 zur Verfügung! - Änderungen/Eingabefehler, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten - Information zur Datenschutzerklärung siehe -> [www.autohaus-rehag.de/datenschutz/](http://www.autohaus-rehag.de/datenschutz/)

## Ausstattung

|                                |                                     |                      |                           |
|--------------------------------|-------------------------------------|----------------------|---------------------------|
| ABS                            | Android Auto                        | Apple CarPlay        | Armlehne                  |
| Berganfahrassistent            | Bluetooth                           | Bordcomputer         | ESP                       |
| Elektr. Fensterheber           | Elektr. Seitenspiegel               | Elektr. Wegfahrsperr | Fernlichtassistent        |
| Freisprecheinrichtung          | Front-, Seiten- und weitere Airbags | Garantie             | Geschwindigkeitsbegrenzer |
| Innenspiegel autom. abblendend | Isofix                              | Klimaautomatik       | Lederlenkrad              |
| Leichtmetallfelgen             | Lichtsensoren                       | Metallic             | Multifunktionslenkrad     |
| Navigationssystem              | Notrufsystem                        | Regensensor          | Reifendruckkontrolle      |

*Schaltwippen*

*Sommerreifen*

*Touchscreen*

*Zentralverriegelung*

*Schlüssellose*

*Zentralverriegelung*

*Sprachsteuerung*

*Traktionskontrolle*

*Servolenkung*

*Spurhalteassistent*

*USB*

*Sitzheizung*

*Start/Stopp-Automatik*

*Verkehrszeichenerkennung*

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.