

## RENAULT Megane

**Megane E-TECH 100% ELEKTRISCH Iconic**  
**EV60 220hp**

**€ 51.825,00**

(MwSt. ausweisbar)



Limousine  
EZ: 12/2022  
Elektro  
Automatik

Gebrauchtwagen  
5 km  
160 kW (218 PS)

**Verbrauchsangaben**  
komb. 16.1 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 0 g/km\*  
Schadstoffklasse EURO6D  
Umweltplakette 4 (Grün)  
nach EnVKV: ja



## Fahrzeugbeschreibung

In dem ausgewiesenen Verkaufspreis ist bereits der herstellerseitige Anteil der Elektroförderung bis 2022 in Höhe von 3.570,-€ verrechnet. - - - Fahrzeug erst ab 01.07.2023 verfügbar! - - Deutsches Neufahrzeug - - OpenR link Infotainmentsystem 12-Zoll mit: Soundsystem Harman/Kardon® Premium - 8 Lautsprecher, 1 Subwoofer, Navigationssystem mit Google Maps, Integriertem Google, Sprachgesteuertem Google-Assistent, Kabellosem Android Auto & Apple Carplay und induktiver Smartphoneladefläche, Voll-LED-Lichtband mit 3D-Effekt „moiré“ und dynamischem Blinker, Voll-LED-Scheinwerfer LED Pure Vision mit adaptivem Frontlichtsystem (Kurvenlicht mit Schlechtwetterfunktion), Ganzjahresreifen auf 20-Zoll-Leichtmetallräder Enos, Lederpolsterung „Riviera“ in Titanium Black - - F1 Blade Stoßfänger mit goldenen Chromakzenten, 2-Zonen Klimaautomatik, Wärmepumpe, Digitales Tachodisplay 12-Zoll, Rahmenloser Innenspiegel automatisch abblendend mit Heckkamera-Display, Active-Driver-Assist (Kombination aus einem intelligenten adaptiven Tempopiloten und einer Spurhaltefunktion, die dafür sorgt, dass das Fahrzeug auf einer Geraden oder in einer leichten Kurve der Fahrspur folgt), MULTI-SENSE mit Ambientebeleuchtung zur individuellen Einstellung der Fahrzeugcharakteristik, Einparkhilfe vorne, hinten und seitlich mit Easy-Park-Assistent und 360° Kamera, Stoffpolsterung in 100 % recycelten Materialien ELZA REC in Anthrazit und - Seitenwangen in Schwarz - Toter-Winkel-Warner mit aktivem Lenkeingriff - - Haifischantenne, Licht- und Regensensor, inkl. Garantie 24 Monate Neuwagengarantie ohne Kilometerbegrenzung inklusive Mobilitätsgarantie und 2 Jahre Antriebsbatterie-Garantie ohne Kilometerbegrenzung bzw. 8 Jahre, begrenzt auf 160.000 km und mindestens 70 % Batteriekapazität, längs- und höhenverstellbares, beheizbares Lederlenkrad mit Schaltwippen zur Rekuperation, Fahrer und Beifahrersitz elektr. einstellbar mit Memory-Funktion, - Lordosenstütze, Massagefunktion und Sitzheizung - - Keycard Handsfree, Mittelkonsole mit Staufach und Mittelarmlehne\* Gepäckraumabtrennung, Berganfahrassistent, Notbremsassistent, Totwinkelassistent, Müdigkeitswarnsystem, Verkehrszeichen-Erkennung, Fernlichtassistent, Servolenkung, Zentralverriegelung, El. Fensterheber\* El. Seitenspiegel, ABS, ESP\* Traktionskontrolle, Regensensor, El. Wegfahrsperr, Notrufsystem, Isofix, Nebelscheinwerfer, Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag, Tür/Seiten-Airbag (vorne), Tür/Seiten-Airbag (hinten), Kopf-Airbag - - - Inzahlungnahme sowie Finanzierung möglich! - - Autohaus REHAG. Ihr Renault, Dacia-und Skoda Vertragshändler in Recklinghausen und - Castrop-Rauxel. Weitere Angebote finden Sie auch auf unserer Website unter - [www.autohaus-rehag.de](http://www.autohaus-rehag.de) - Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne unter der Tel.: 02361-931750 zur Verfügung! - Änderungen/Eingabefehler, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten - Information zur Datenschutzerklärung siehe -> [www.autohaus-rehag.de/datenschutz/](http://www.autohaus-rehag.de/datenschutz/)

## **Ausstattung**

|                                 |                                      |                                    |                             |
|---------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------|
| <i>2-Zonen-Klimaautomatik</i>   | <i>ABS</i>                           | <i>Abstandswarner</i>              | <i>Allwetterreifen</i>      |
| <i>Ambiente-Beleuchtung</i>     | <i>Android Auto</i>                  | <i>Apple CarPlay</i>               | <i>Armlehne</i>             |
| <i>Beheizbares Lenkrad</i>      | <i>Berganfahrassistent</i>           | <i>Bluetooth</i>                   | <i>Bordcomputer</i>         |
| <i>ESP</i>                      | <i>Elektr. Fensterheber</i>          | <i>Elektr. Seitenspiegel</i>       | <i>Elektr. Wegfahrsperr</i> |
| <i>Fernlichtassistent</i>       | <i>Freisprecheinrichtung</i>         | <i>Front-, Seiten- und weitere</i> | <i>Garantie</i>             |
|                                 |                                      | <i>Airbags</i>                     |                             |
| <i>Gepäckraumabtrennung</i>     | <i>Geschwindigkeitsbegrenzer</i>     | <i>Induktionsladen für</i>         | <i>Innenspiegel autom.</i>  |
|                                 |                                      | <i>Smartphones</i>                 | <i>abblendend</i>           |
| <i>Isofix</i>                   | <i>Lederlenkrad</i>                  | <i>Leichtmetallfelgen</i>          | <i>Lichtsens</i>            |
| <i>Metallic</i>                 | <i>Multifunktionslenkrad</i>         | <i>Musikstreaming integriert</i>   | <i>Müdigkeitswarner</i>     |
| <i>Navigationssystem</i>        | <i>Nebelscheinwerfer</i>             | <i>Notbremsassistent</i>           | <i>Notrufsystem</i>         |
| <i>Regensens</i>                | <i>Reifendruckkontrolle</i>          | <i>Schlüssellose</i>               | <i>Servolenkung</i>         |
|                                 |                                      | <i>Zentralverriegelung</i>         |                             |
| <i>Sitzheizung</i>              | <i>Sprachsteuerung</i>               | <i>Spurhalteassistent</i>          | <i>TV</i>                   |
| <i>Totwinkel-Assistent</i>      | <i>Touchscreen</i>                   | <i>Traktionskontrolle</i>          | <i>USB</i>                  |
| <i>Verkehrszeichenerkennung</i> | <i>Volldigitales Kombiinstrument</i> | <i>Zentralverriegelung</i>         |                             |

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.