

RENAULT Captur

Captur Intens TCE 90 *KLIMA*NAVI*PDC*LED*

€ 21.880,00

(MwSt. ausweisbar)



SUV/Pickup
EZ: 05/2021
Benzin
898 ccm

Gebrauchtwagen
28.327 km
66 kW (90 PS)
Schaltgetriebe

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattung: - - Safety-Paket (Adaptiver Tempopilot ACC (30-170 km/h), Toter-Winkel-Warner Lederlenkrad), Komfort-Paket Plus (Elektronische Parkbremse mit Auto-Hold Funktion, MULTI-SENSE mit Ambientebeleuchtung zur individuellen Einstellung der Fahrzeugcharakteristik), Infotainment-Paket Premium (Online-Multimediasystem EASY LINK 9,3-Zoll-Touchscreen mit Navigation inkl. Replikation auf Tachodisplay 10-Zoll und DAB+ Radio, Kartenmaterial für Europa, Digitales Tachodisplay 10-Zoll, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeitswarner, Induktive Smartphoneladefläche, Haifischantenne in schwarz), Winter-Paket Plus (Beheizbare Windschutzscheibe, Sitzheizung für Vordersitze, Beheizbares Lenkrad), 360° City-Paket (Einparkhilfe vorne und hinten, 360° Kamera) - - Fernlichtassistent , Notbremsassistent mit Fußgängererkennung - - Spurhalteassistent, Verkehrszeichen-Erkennung , Abstandswarner, Induktive Smartphoneladefläche, Berganfahrassistent - - Licht- und Regensensor , Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage, inkl. 24 Monate Herstellergarantie ab Erstzulassung: 27.05.2021 - - Sitzheizung , Lederlenkrad, Schaltwippen - - Innenspiegel automatisch abblendend , Schlüssellose Zentralverriegelung, Notrufsystem, Isofix, Isofix Beifahrersitz, LED-Tagfahrlicht, El. Fensterheber, El. Seitenspiegel, Armlehne, Dachreling, Leichtmetallfelgen, Allwetterreifen, Reifendruck-Kontrolle, Bordcomputer Check-Control, Servolenkung, ABS, ESP, Traktionskontrolle, E10 geeignet, Partikelfilter, El. Wegfahrsperr, Start/Stop-Automatik, Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag, Tür/Seiten-Airbag (vorne), Tür/Seiten-Airbag (hinten), Kopf-Airbag - - - Inzahlungnahme sowie Finanzierung möglich! - - Autohaus REHAG. Ihr Renault, Dacia-und Skoda Vertragshändler in Recklinghausen und - Castrop-Rauxel. Weitere Angebote finden Sie auch auf unserer Website unter - www.autohaus-rehag.de - Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne unter der Tel.: 02361-931750 zur Verfügung! - Änderungen/Eingabefehler, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten - Information zur Datenschutzerklärung siehe -> www.autohaus-rehag.de/datenschutz/

Ausstattung

ABS	Abstandswarner	Allwetterreifen	Ambiente-Beleuchtung
Android Auto	Apple CarPlay	Armlehne	Berganfahrassistent
Bluetooth	Bordcomputer	ESP	Elektr. Fensterheber
Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Wegfahrsperr	Fernlichtassistent	Freisprecheinrichtung
Front-, Seiten- und weitere Airbags	Garantie	Geschwindigkeitsbegrenzer	Induktionsladen für Smartphones

<i>Innenspiegel autom. abblendend</i>	<i>Isofix</i>	<i>Isofix Beifahrersitz</i>	<i>Klimaautomatik</i>
<i>Lederlenkrad</i>	<i>Leichtmetallfelgen</i>	<i>Lichtsensoren</i>	<i>Metallic</i>
<i>Multifunktionslenkrad</i>	<i>Navigationssystem</i>	<i>Notbremsassistent</i>	<i>Notrufsystem</i>
<i>Partikelfilter</i>	<i>Regensensor</i>	<i>Reifendruckkontrolle</i>	<i>Schaltwippen</i>
<i>Schlüssellose</i>	<i>Servolenkung</i>	<i>Sitzheizung</i>	<i>Sommerreifen</i>
<i>Zentralverriegelung</i>			
<i>Sprachsteuerung</i>	<i>Spurhalteassistent</i>	<i>Start/Stop-Automatik</i>	<i>Totwinkel-Assistent</i>
<i>Touchscreen</i>	<i>Traktionskontrolle</i>	<i>USB</i>	<i>Verkehrszeichenerkennung</i>
<i>Volldigitales Kombiinstrument</i>	<i>Winterpaket</i>	<i>Zentralverriegelung</i>	

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.