

DACIA Sandero

Sandero Stepway Extreme+ TCe 100 ECO-G
***SITZHEIZ**

€ 19.795,00

(MwSt. ausweisbar)



Kleinwagen
5 km
74 kW (101 PS)
Schaltgetriebe

Neufahrzeug
LPG
999 ccm

Fahrzeugbeschreibung

Serienausstattung: - - Sicherheitspaket (Einparkhilfe vorne und hinten mit Rückfahrkamera Toter-Winkel-Warner) - - Winterpaket (Sitzheizung für Vordersitze, Klimaautomatik) - - Komfort-Paket (Multimediasystem Media Display1, Einparkhilfe hinten (akustisch) - - Komfort-Plus-Paket (Keycard Handsfree, Elektrische Parkbremse, Erhöhte Mittelkonsole mit Armlehne und Staufach, 12V-Anschluss hinten, Tankdeckelöffnung ohne Schlüssel) - - City-Paket (Elektrische Parkbremse, Erhöhte Mittelkonsole mit Armlehne und Staufach- Einparkhilfe vorne, Toter-Winkel-Warner) - - Multimediasystem Media Nav(zusätzlich bzw. abweichend von Media Display), Navigation mit TMC (Traffic Message Channel), Kartenmaterial Westeuropa- 3 Jahre kostenlose Updates für das Kartenmaterial, Kabellose Smartphone-Integration via Apple CarplayTModer Android AutoTM, Zusätzlicher USB-Anschluss in der Mittelkonsole- 6 Lautsprecher) - - Smartphone-Halterung am Multimediasystem (abnehmbar) - - Berganfahrassistent, Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage, Notbremsassistent, inkl. 36 Monate Herstellergarantie ab Erstzulassung, Licht-und Regensensor, Navigationssystem, Freisprecheinrichtung, Bordcomputer, Tuner oder Radio, DAB-Radio, MP3 fähig, Bluetooth, USB-Anschluss, Touchscreen, CarPlay, Android Auto, Sprachsteuerung* Servolenkung, Zentralverriegelung, El. Fensterheber, El. Seitenspiegel, Schlüssellose Zentralverriegelung, Armlehne, Gepäckraumabtrennung, Multifunktionslenkrad, Dachreling, Leichtmetallfelgen, Reifendruck-Kontrolle, Sommerreifen, ABS, ESP, Traktionskontrolle, El. Wegfahrsperre, Frontantrieb, Start/Stop-Automatik, Isofix, Notrufsystem, E10 geeignet, Nebelscheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag, Tür/Seiten-Airbag (vorne) - - - - Inzahlungnahme sowie Finanzierung möglich! - - Autohaus REHAG. Ihr Renault, Dacia-und Skoda Vertragshändler in Recklinghausen und - Castrop-Rauxel. Weitere Angebote finden Sie auch auf unserer Website unter - www.autohaus-rehag.de - Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne unter der Tel.: 02361-931750 zur Verfügung! - Änderungen/Eingabefehler, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten - Information zur Datenschutzerklärung siehe -> www.autohaus-rehag.de/datenschutz/

Ausstattung

| | | | |
|---------------------------|---------------------------|-----------------------|-----------------------|
| ABS | Android Auto | Apple CarPlay | Armlehne |
| Berganfahrassistent | Bluetooth | Bordcomputer | Dachreling |
| ESP | Elektr. Fensterheber | Elektr. Seitenspiegel | Elektr. Wegfahrsperre |
| Freisprecheinrichtung | Front- und Seiten-Airbags | Garantie | Gepäckraumabtrennung |
| Geschwindigkeitsbegrenzer | Isofix | Klimaautomatik | Leichtmetallfelgen |

Lichtsensoren
Nebelscheinwerfer
Reifendruckkontrolle

Sommerreifen
Touchscreen
Zentralverriegelung

Metallic
Notbremsassistent
Schlüssellose
Zentralverriegelung
Sprachsteuerung
Traktionskontrolle

Multifunktionslenkrad
Notrufsystem
Servolenkung

Start/Stopp-Automatik
USB

Navigationssystem
Regensensor
Sitzheizung

Totwinkel-Assistent
Winterpaket

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.