

## DACIA Sandero

Sandero Stepway Expression TCe 100 ECO-G

\*SITZH

€ 19.245,00

(MwSt. ausweisbar)



Kleinwagen  
5 km  
74 kW (101 PS)  
Schaltgetriebe

Neufahrzeug  
LPG  
999 ccm

## Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung: - - Media Nav: Multimediasystem mit 8-Zoll-Touchscreen und Navigation , Winterpaket (Sitzheizung für Vordersitze, Klimaautomatik) , Sicherheitspaket (Einparkhilfe vorne, Rückfahrkamera, Toter-Winkel-Warner) - - -  
Serienausstattung: - Berganfahrassistent, Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage - - Totwinkelassistent, Einparkhilfe (hinten) , Notbremsassistent, inkl. 36 Monate Herstellergarantie ab Erstzulassung, Licht- und Regensensor, Tuner oder Radio, DAB-Radio, Bluetooth, USB-Anschluss, Touchscreen, CarPlay, Android Auto, Sprachsteuerung, Navigationssystem, Freisprecheinrichtung, Bordcomputer, Servolenkung, Zentralverriegelung, El. Fensterheber, El. Seitenspiegel, Armlehne, Gepäckraumabtrennung, Multifunktionslenkrad, Dachreling, Reifendruck-Kontrolle, Sommerreifen, ABS, ESP, Traktionskontrolle, Frontantrieb, Start/Stop-Automatik, Isofix, Notrufsystem, E10 geeignet, Nebelscheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag, Tür/Seiten-Airbag (vorne) - - - - Inzahlungnahme sowie Finanzierung möglich! - - Autohaus REHAG. Ihr Renault, Dacia- und Skoda Vertragshändler in Recklinghausen und - Castrop-Rauxel. Weitere Angebote finden Sie auch auf unserer Website unter - [www.autohaus-rehag.de](http://www.autohaus-rehag.de) - Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne unter der Tel.: 02361-931750 zur Verfügung! - Änderungen/Eingabefehler, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten - Information zur Datenschutzerklärung siehe -> [www.autohaus-rehag.de/datenschutz/](http://www.autohaus-rehag.de/datenschutz/)

## Ausstattung

ABS	Android Auto	Apple CarPlay	Armlehne
Berganfahrassistent	Bluetooth	Bordcomputer	Dachreling
ESP	Elektr. Fensterheber	Elektr. Seitenspiegel	Freisprecheinrichtung
Front- und Seiten-Airbags	Garantie	Gepäckraumabtrennung	Geschwindigkeitsbegrenzer
Isofix	Klimaautomatik	Lichtsensoren	Metallic
Multifunktionslenkrad	Navigationssystem	Nebelscheinwerfer	Notbremsassistent
Notrufsystem	Regensensor	Reifendruckkontrolle	Servolenkung
Sitzheizung	Sommerreifen	Sprachsteuerung	Start/Stop-Automatik
Totwinkel-Assistent	Touchscreen	Traktionskontrolle	USB
Winterpaket	Zentralverriegelung		

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.