

RENAULT Captur

Captur Evolution TCe 90

*KLIMA*NAVI*SITZHEIZUNG

€ 22.480,00

(MwSt. ausweisbar)



SUV/Pickup
EZ: 12/2022
Benzin
999 ccm

Gebrauchtwagen
5 km
67 kW (91 PS)
Schaltgetriebe

Fahrzeugbeschreibung

Deutsches Neufahrzeug - - Sonderausstattung: - Komfort-Paket Evolution (Licht-und Regensensor, Klimaautomatik, Innenraumbeleuchtung LED)* City-Paket (Einparkhilfe vorne und hinten, Rückfahrkamera) , Sitzheizung für Vordersitze, Notrad und Wagenheber - - Serienausstattung: - EASY LINK-7 Zoll mit Smartphone-Integration und Navigation Online-Multimediasystem mit 7-Zoll Touchscreen inkl. Smartphone-Integration via Android Auto und Apple CarPlay, Digitalradio DAB+, UKW- und MW-Radio, Bluetooth-Freisprecheinrichtung, AUX- und USB-Anschluss, Audiostreaming, Sprachsteuerung, Bedienungssatellit am Lenkrad und Navigationssystem mit Kartenmaterial für Europa, Keycard Handsfree: Automatische Entriegelung von Türen und/oder Heckklappe bei Annäherung, Starten des Motors per Knopfdruck, inkl. 24 Monate RENAULT Hersteller-Garantie*Tagfahrlicht - - Voll-LED-Scheinwerfer LED Pure Vision , Licht- und Regensensor* Sommerreifen auf 17-Zoll-Flexwheelräder mit Radabdeckung Nymphaea, Elektrische Fensterheber hinten und vorne mit Impulsschaltung auf - der Fahrerseite - Außenspiegel elektr. einstell-, beheiz- und anklappbar - - Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer , Verkehrszeicherkennung mit Geschwindigkeitswarner* Mittelkonsole mit einem offenen Becherhalter, verschiebbarer - Mittelarmlehne, schließbarem Staufach und zwei Lüftungsdüsen - in der zweiten Reihe - Isofix, Notbremsassistent mit Fußgängererkennung, Spurhalteassistent, Berganfahrassistent, Bordcomputer Check-Control, Servolenkung, Zentralverriegelung, Notrufsystem, ABS* ESP, Traktionskontrolle, E10 geeignet, El. Wegfahrsperrung, Start/Stop-Automatik, Gepäckraumabtrennung, Fahrer-Airbag* Beifahrer-Airbag, Tür/Seiten-Airbag (vorne), Tür/Seiten-Airbag (hinten), Kopf-Airbag - - - Inzahlungnahme sowie Finanzierung möglich! - - Autohaus REHAG. Ihr Renault, Dacia-und Skoda Vertragshändler in Recklinghausen und - Castrop-Rauxel. Weitere Angebote finden Sie auch auf unserer Website unter - www.autohaus-rehag.de - Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne unter der Tel.: 02361-931750 zur Verfügung! - Änderungen/Eingabefehler, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten - Information zur Datenschutzerklärung siehe -> www.autohaus-rehag.de/datenschutz/

Ausstattung

| | | | |
|-------------------------------------|-----------------------|-------------------------|---------------------------|
| ABS | Android Auto | Apple CarPlay | Armlehne |
| Berganfahrassistent | Bluetooth | Bordcomputer | ESP |
| Elektr. Fensterheber | Elektr. Seitenspiegel | Elektr. Wegfahrsperrung | Freisprecheinrichtung |
| Front-, Seiten- und weitere Airbags | Garantie | Gepäckraumabtrennung | Geschwindigkeitsbegrenzer |

*Isofix
Multifunktionslenkrad
Notrufsystem*

*Servolenkung
Spurhalteassistent
Touchscreen
Zentralverriegelung*

*Klimaautomatik
Musikstreaming integriert
Regensensor*

*Sitzheizung
Stahlfelgen
Traktionskontrolle*

*Lichtsensoren
Navigationssystem
Reifendruckkontrolle*

*Sommerreifen
Start/Stop-Automatik
USB*

*Metallic
Notbremsassistent
Schlüssellose
Zentralverriegelung
Sprachsteuerung
TV
Verkehrszeichenerkennung*

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.