

## HYUNDAI Tucson

Tucson Select 1.6 \*KLIMAAUT\*ALLWETTER\*

€ 17.980,00

(MwSt. nicht ausweisbar)



SUV/Pickup  
EZ: 03/2019  
Benzin  
1591 ccm

Gebrauchtwagen  
36.680 km  
97 kW (132 PS)  
Schaltgetriebe

### Fahrzeugbeschreibung

Serienausstattung: - - Klimaautomatik, Spurhalteassistent, inkl. 12 Monate Gebrauchtwagengarantie, Berganfahrassistent, Servolenkung, Zentralverriegelung, El. Fensterheber, El. Seitenspiegel, Armlehne, Multifunktionslenkrad, Lederlenkrad, Leichtmetallfelgen, Reifendruck-Kontrolle - - Allwetterreifen, Tuner oder Radio, MP3 fähig, Bluetooth, USB-Anschluss, Freisprecheinrichtung, Bordcomputer, ABS, ESP, Frontantrieb, Start/Stop-Automatik, Isofix, E10 geeignet, Nebelscheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, Lichtsensor, Fahrer-Airbag, Beifahrer-Airbag, Tür/Seiten-Airbag (vorne), Kopf-Airbag - - - Inzahlungnahme sowie Finanzierung möglich! - - Autohaus REHAG. Ihr Renault, Dacia- und Skoda Vertragshändler in Recklinghausen und - Castrop-Rauxel. Weitere Angebote finden Sie auch auf unserer Website unter - [www.autohaus-rehag.de](http://www.autohaus-rehag.de) - Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne unter der Tel.: 02361-931750 zur Verfügung! - Änderungen/Eingabefehler, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten - Information zur Datenschutzerklärung siehe -> [www.autohaus-rehag.de/datenschutz/](http://www.autohaus-rehag.de/datenschutz/)

### Ausstattung

2-Zonen-Klimaautomatik  
Berganfahrassistent  
Elektr. Fensterheber

ABS  
Bluetooth  
Elektr. Seitenspiegel

Allwetterreifen  
Bordcomputer  
Freisprecheinrichtung

Armlehne  
ESP  
Front-, Seiten- und weitere  
Airbags

Garantie  
Lichtsensor  
Servolenkung  
Zentralverriegelung

Isofix  
Multifunktionslenkrad  
Spurhalteassistent

Lederlenkrad  
Nebelscheinwerfer  
Start/Stop-Automatik

Leichtmetallfelgen  
Reifendruckkontrolle  
USB

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.