

## DACIA Spring

Spring Extreme ELECTRIC 65 \*NAVI\*PDC  
hinten\*KLIM

€ 18.058,00

(MwSt. ausweisbar)



Kleinwagen  
EZ: 06/2023  
Elektro  
Automatik

Gebrauchtwagen  
10 km  
48 kW (65 PS)

**Verbrauchsangaben**  
komb. 14.5 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 0 g/km\*  
Schadstoffklasse EURO6D  
Umweltplakette 4 (Grün)  
nach EnVKV: ja



## Fahrzeugbeschreibung

In dem ausgewiesenen Verkaufspreis ist bereits der herstellerseitige Anteil der Elektroförderung in Höhe von 2.677,50 € verrechnet. - - Sonderausstattung: - - CCS-Ladeanschluss für DC-Schnellladung(80 % Reichweite in unter einer Stunde) - - Ladekabel Schuko/Typ2 (10A) für den Anschluss an die Haushaltssteckdose4 - - Ersatzrad/Notrad - - Serienausstattung: - - EXTREME ELECTRIC 65( - Elektromotor, 48 kW (65 PS)- Außenspiegelgehäuse kupferfarben- Kupferfarbene Designelemente außen (Front, Dachreling)- Kupferfarbene Designelemente innen(Türen, Lüftungsdüsen, zentrale Bedieneinheit)- Designradblende Extreme, schwarzglänzend- Sitzpolster Extreme in dunkelgrauer Lederoptik- Außenspiegel elektrisch einstellbar- Einparkhilfe hinten mit Rückfahrkamera- Gummi-Fußmatten vorne (Fahrer- und Beifahrerseite)- Multimediasystem Media-Nav Evolution3 inklusive 7-Zoll-Touchscreen,Navigation & Smartphone-Integration - - RND-Drehschalter statt Schalthebel , Servolenkung, Klimaanlage , Zentralverriegelung, El. Fensterheber vorne u. hinten, El. Seitenspiegel, Gepäckraumabtrennung, Dachreling, Front- und Heckschürze im SUV-Look, Stahlfelgen, Sommerreifen, DAB-Radio, MP3 fähig, Bluetooth, USB-Anschluss, Touchscreen, CarPlay, Android Auto, Navigationssystem, Freisprecheinrichtung, Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage, Einparkhilfe (hinten), Kamera-Einparkhilfe, inkl. 36 Monate Herstellergarantie ab Erstzulassung, ABS, ESP, El. Wegfahrsperr, Notrufsystem, Isofix, LED-Tagfahrlicht, Lichtsensor, Tür/Seiten-Airbag (vorne), Windowbags vorne und hinten , Front- und Seitenairbags für Fahrer- und Beifahrer (Beifahrerairbag abschaltbar) - - - - - Inzahlungnahme sowie Finanzierung möglich! - - Autohaus REHAG. Ihr Renault, Dacia-und Skoda Vertragshändler in Recklinghausen und Castrop-Rauxel. - Weitere Angebote finden Sie auch auf unserer Website unter [www.autohaus-rehag.de](http://www.autohaus-rehag.de) - Bei Fragen stehen wir Ihnen gerne unter der Tel. 02305-35440 zur Verfügung! - Änderungen/Eingabefehler, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten - Information zur Datenschutzerklärung siehe -> [www.autohaus-rehag.de/datenschutz/](http://www.autohaus-rehag.de/datenschutz/)

## Ausstattung

|                      |                           |                           |                       |
|----------------------|---------------------------|---------------------------|-----------------------|
| ABS                  | Android Auto              | Apple CarPlay             | Bluetooth             |
| Dachreling           | ESP                       | Elektr. Fensterheber      | Elektr. Seitenspiegel |
| Elektr. Wegfahrsperr | Freisprecheinrichtung     | Front- und Seiten-Airbags | Garantie              |
| Gepäckraumabtrennung | Geschwindigkeitsbegrenzer | Isofix                    | Klimaanlage           |
| Lichtsensor          | Navigationssystem         | Notrufsystem              | Servolenkung          |
| Sommerreifen         | Stahlfelgen               | Touchscreen               | USB                   |

*Zentralverriegelung*

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.